

Manual Target Board

คู่มือการใช้งานป้าย Target Board



บริษัท ซีวีก มีเดีย จำกัด 2/24-25 ซ.เจริญกรุง 78 ถ.เจริญกรุง แขวงบางคอกแหลม เขตบางคอกแหลม
กรุงเทพฯ 10120 โทร. 02-6880860 แฟกซ์. 02-6880682 [http:// www.civicmedia.com](http://www.civicmedia.com)

คำนำ

ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2534 บริษัท ซีวิก มีเดีย จำกัด ได้เริ่มก่อตั้งเพื่อดำเนินธุรกิจเป็นผู้ผลิตและจำหน่ายป้ายไฟอักษร วิ่งคอมพิวเตอร์หรือ Moving Sign Board ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของเทคโนโลยีใหม่ สื่อสารการโฆษณา และประชาสัมพันธ์สมัยใหม่สามารถส่งผ่านข้อมูลเป็นตัวอักษร ภาษาไทย อังกฤษ รูปภาพ สัญลักษณ์ต่าง ๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ บริษัทได้พยายามค้นคว้าวิจัยและพัฒนาเทคนิค อุปกรณ์ให้ใช้ได้กับเครื่องมือสื่อสารต่างๆ หลายชนิดพร้อมทั้งปรับเปลี่ยนรูปแบบการแปลข้อมูลและภาพ ให้ทันสมัยอยู่ตลอดเวลา เพื่อให้การส่งข่าวสารผ่านป้ายไฟอักษรวิ่ง ผู้ผู้รับ เกิดความชัดเจน สวยงาม รวดเร็ว ถูกต้อง และตามความต้องการ ด้วยความเหมาะสมกับงานโฆษณาประชาสัมพันธ์ เพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารให้มีความน่าสนใจในทุกกลุ่มเป้าหมาย มีความเหมาะสมกับ ทุกประเภทกิจการ อาทิ ภัตตาคาร ห้องอาหาร โรงพยาบาล โรงเรียน ศูนย์การค้า ร้านค้า ธนาคาร สถาบันการเงิน สถานีรถไฟ สนามบิน งานแสดงสินค้า งานแสดงคอนเสิร์ต ห้างทอง ห้างเพชร ฯลฯ ป้ายไฟวิ่ง CIVIC ยังเป็นอีกหนึ่งของความภูมิใจ ในการเป็นผู้ผลิต ออกแบบ และพัฒนาระบบต่างๆ ที่ใช้ เทคโนโลยีเกิดขึ้นโดยวิศวกรชาวไทย นั่นคือการลดการนำเข้าสินค้าจากต่างประเทศ อีกทั้งแสดงถึงการพึ่งพาตนเองได้ในทางเทคโนโลยี ด้วยการที่เราเริ่มต้นสร้างสรรค์อย่างมีระบบ จากแนวคิดที่ชัดเจน CIVIC.... ใส่ใจในคุณค่าการผลิตอย่างละเอียดถี่ถ้วน CIVIC.. มิใช่เป็นเพียงโรงงานผลิตสื่อ แต่...เป็นผู้สร้างสรรค์สื่อ เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้า ด้วยมุมมองที่กว้างไกล จากสายตาด้านลึกถ้ำของมืออาชีพทำให้ CIVIC...ซึ่งเป็นบริษัทของคนไทยมีความภาคภูมิใจ ที่ได้มีส่วนในการเสริมภาพลักษณ์และร่วมมือสร้าง ปราบปรามการฉ้อโกงที่ถ่ายทอดสาระได้อย่างมีชั้นเชิง และกลมกลืน

สารบัญ

	หน้า
การติดตั้งโปรแกรม Target board	1
ขั้นตอนการใช้งานโปรแกรม Target board PC Remote	5
-การตั้งค่าพอร์ตสื่อสาร	7
-การเปิดใช้งานการรับส่งข้อมูลจากป้าย ID	7
-การรับ-ส่งข้อมูล การตั้งค่าจากป้าย	7
-การดูผลการทำงานแบบ Real Time.....	16
-การพิมพ์รายงาน	16
-การพิมพ์รายงานแบบ Real Time Log.....	21
-การ Download ข้อมูลจากป้าย	21
-การลบข้อมูลออกจากฐานข้อมูลของโปรแกรม	23
การต่อสายเพื่อใช้งาน	24
การแสดงผลที่หน้าป้าย	25
การทำงานของป้าย Target board	25
การแก้ไขปัญหาเบื้องต้นหากป้ายมีปัญหา.....	26
การตั้งค่าการใช้งานจาก Key Remote	27
ไคอะแกรมเมื่อกด Key reset.....	28
ไคอะแกรมเมื่อกด Key next.....	31
ไคอะแกรมเมื่อกด ‘ . ‘	32
ไคอะแกรมเมื่อกด Key อื่น ๆ.....	34

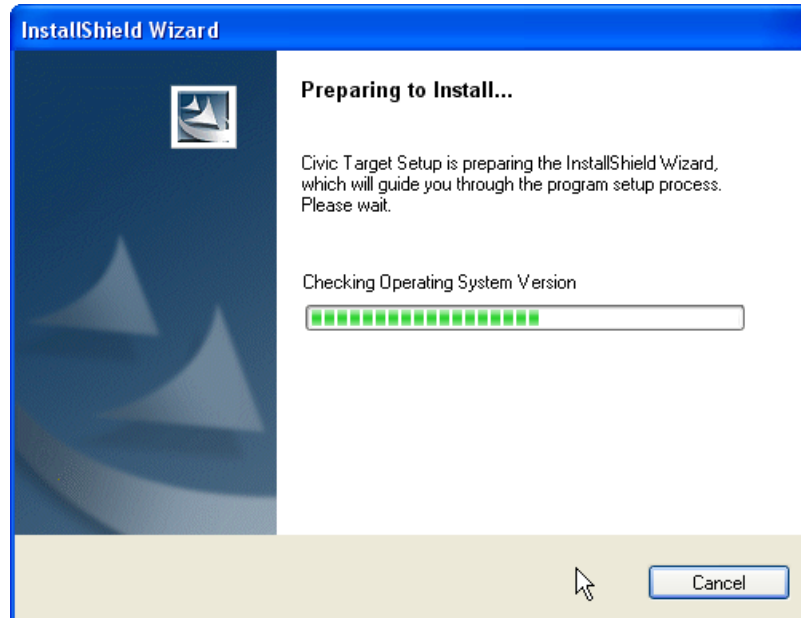
คู่มือการใช้งาน

โปรแกรม Target PC REMOTE

V.4

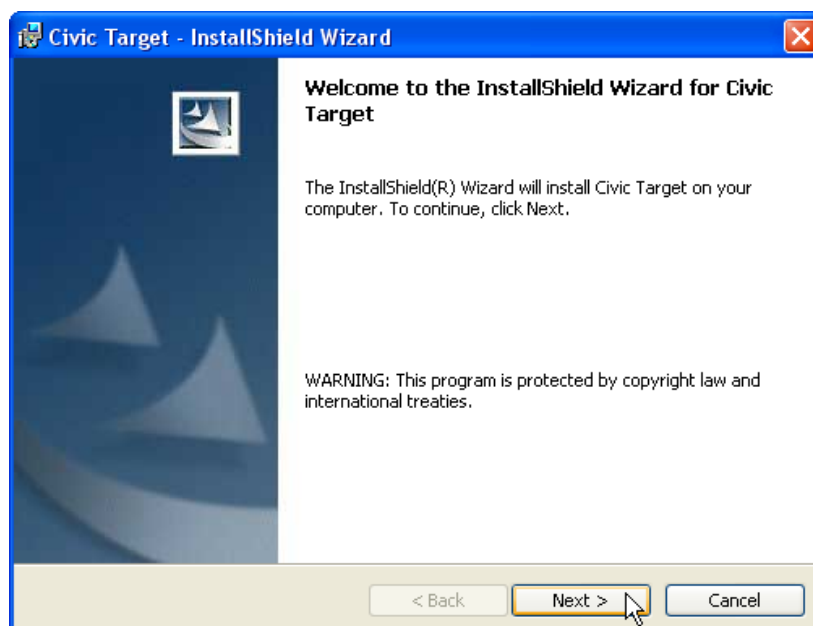
1. การติดตั้งโปรแกรม

1. รันไฟล์ Setup.exe จากไดรฟ์ซีดีรอม



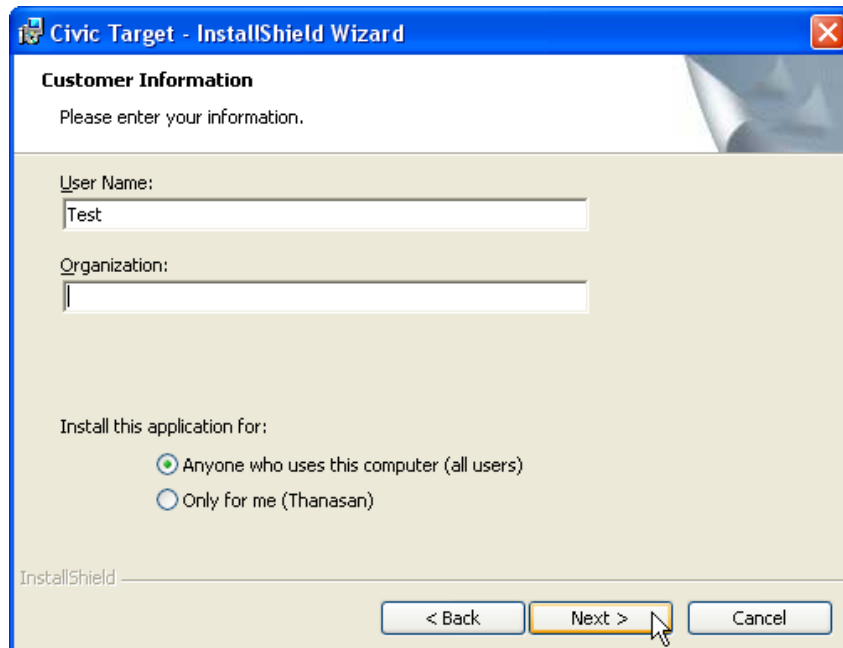
รูปที่ 1 เริ่มต้นโปรแกรมติดตั้ง

2. คลิกปุ่ม Next



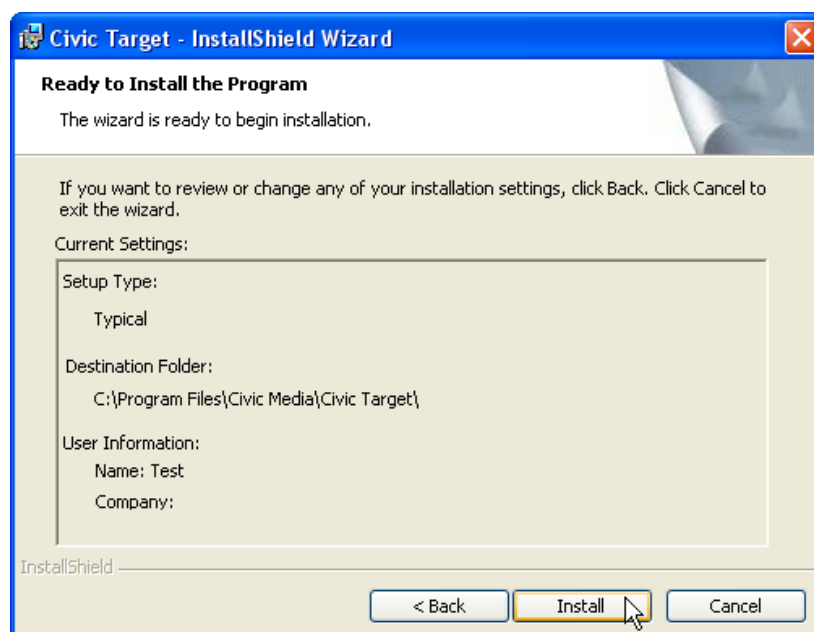
รูปที่ 2 คลิกปุ่ม Next

3. ใส่ชื่อผู้ใช้งาน เสร็จแล้วคลิกปุ่ม Next



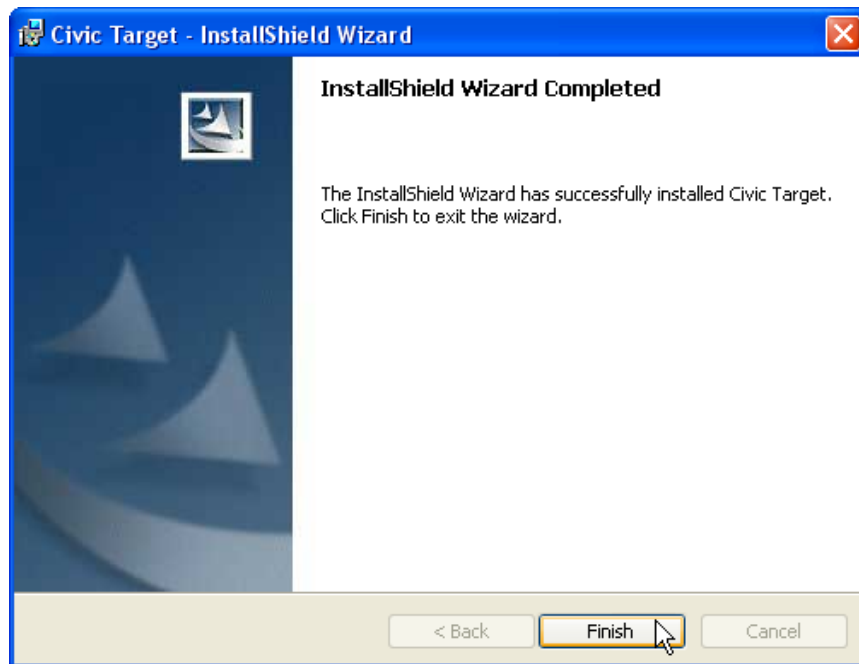
รูปที่ 3 ใส่ชื่อผู้ใช้งาน

4. คลิกปุ่ม Install เพื่อทำการติดตั้งโปรแกรม



รูปที่ 4 คลิกปุ่ม Install เพื่อทำการติดตั้งโปรแกรม

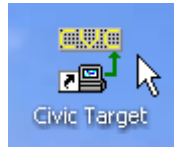
5. เมื่อการติดตั้งเสร็จสมบูรณ์จะแสดงหน้าต่าง Setup Complete คลิกที่ปุ่ม Finish



รูปที่ 5 หน้าต่างแสดงการติดตั้งเสร็จสมบูรณ์

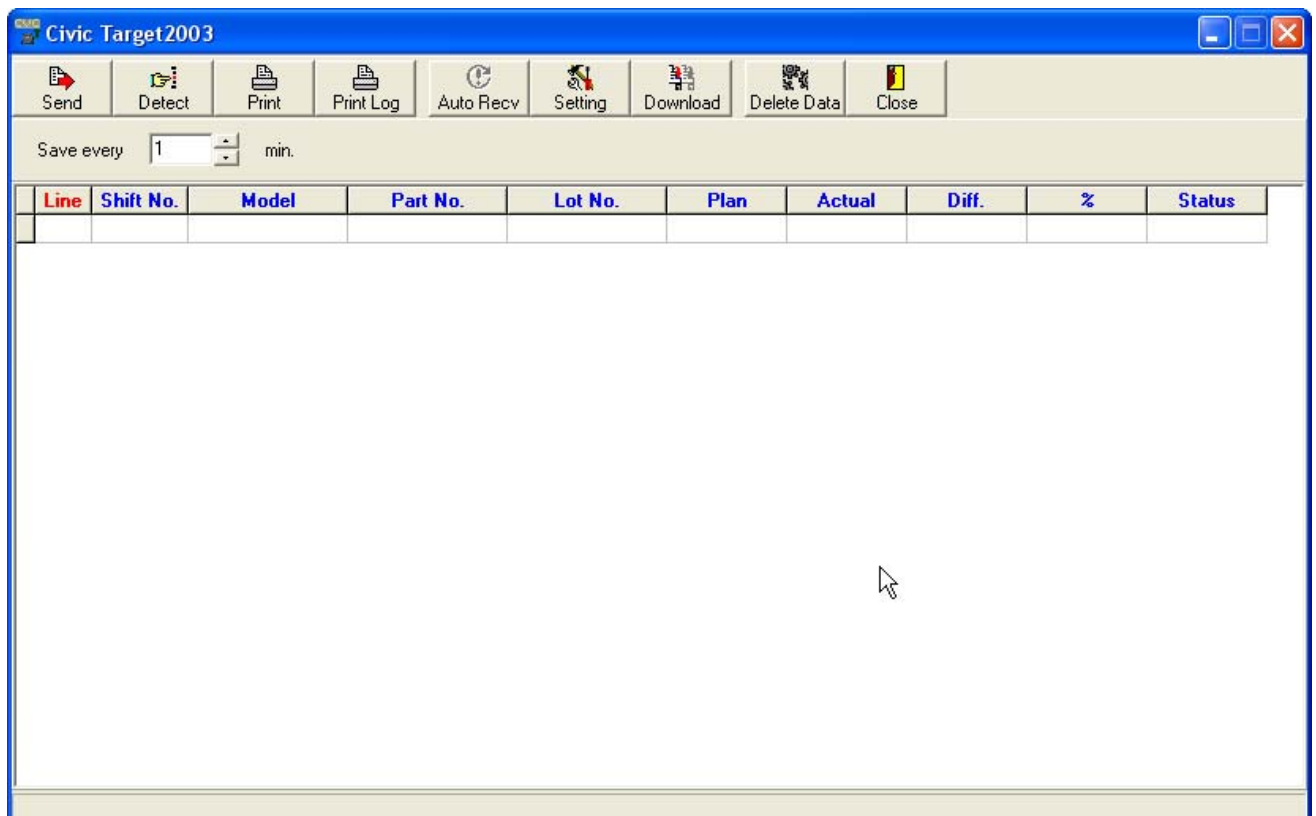
2. ขั้นตอนการใช้งานโปรแกรม Civic Target PC REMOTE

คลิกที่ Shortcut Civic Target ดังรูป

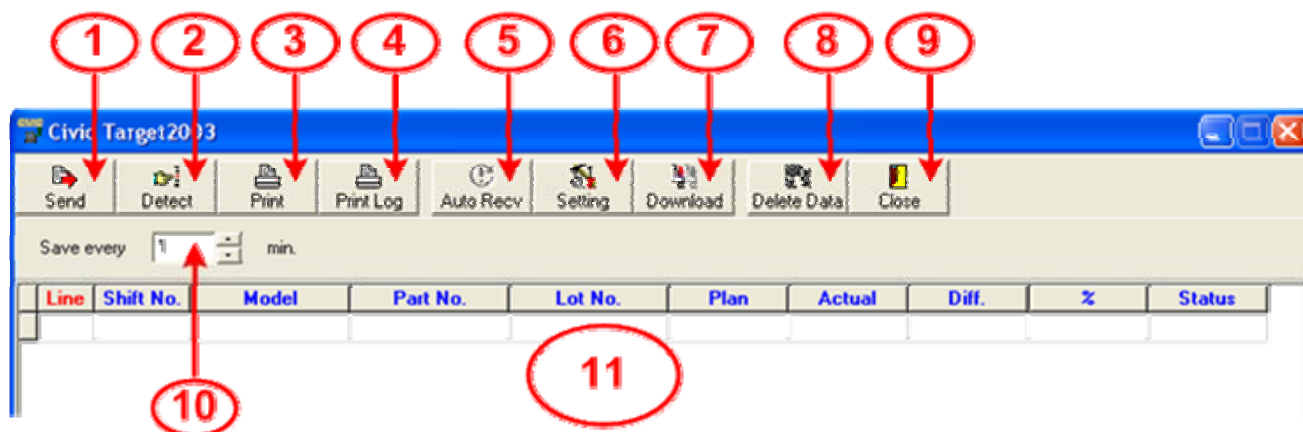


รูปที่ 6 แสดงรูป shortcut ที่ เปิดโปรแกรม

เมื่อดับเบิลคลิกที่ Shortcut แล้วจะปรากฏหน้าต่างหลักของโปรแกรม



รูปที่ 7 หน้าหลักของโปรแกรม Civic Target PC REMOTE



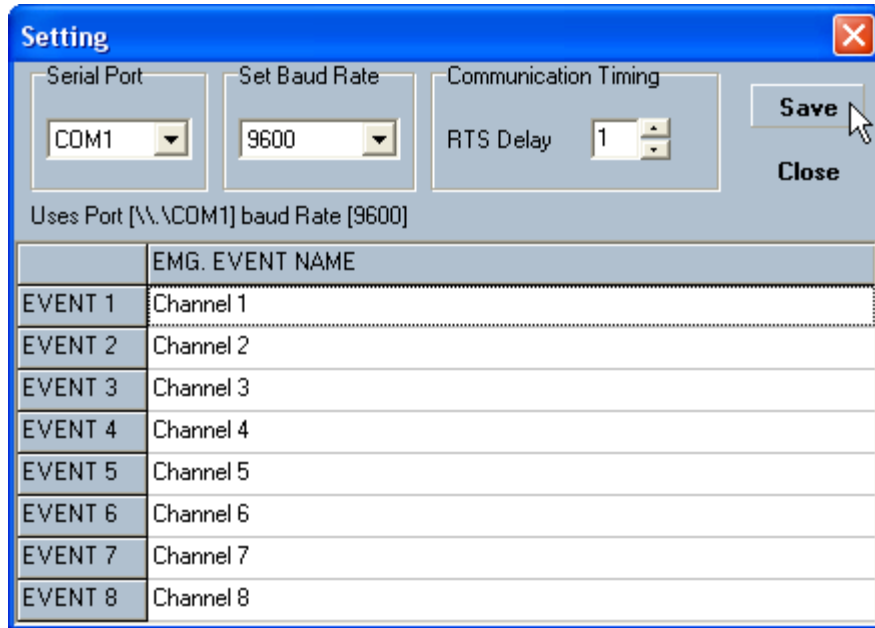
รูปที่ 8 ส่วนต่างๆ ของหน้าต่างโปรแกรม Civic Target PC REMOTE

จากรูปที่ 8 ส่วนต่างๆ ของหน้าต่างของโปรแกรมมีดังนี้

- 1) ปุ่ม Send ใช้ในการรับ/ส่ง ข้อมูลการตั้งค่าไปยังป้าย
- 2) ปุ่ม Detect ใช้ในการตั้งค่าการเปิดใช้งานการรับ/ส่งข้อมูลต่างๆจากป้าย ID ที่เลือกไว้
- 3) ปุ่ม Print ใช้ในการพิมพ์รายงานจากข้อมูลสรุปแต่ละกะทำงานที่ดึงมาจากป้าย
- 4) ปุ่ม Print Log ใช้ในการพิมพ์รายงานข้อมูล Real time จากป้ายที่เลือกเปิดการใช้งานไว้
- 5) ปุ่ม Auto Rev ใช้ในการเริ่มต้นหรือหยุดการดูข้อมูลแบบ Real time
- 6) ปุ่ม Setting ใช้ในการตั้งค่าการติดต่อกับพอร์ตสื่อสาร
- 7) ปุ่ม Download ใช้ในการดึงค่าสรุปในแต่ละกะทำงานมาเก็บไว้ที่คอมพิวเตอร์
- 8) ปุ่ม Delete Data ใช้ในลบข้อมูลบนเครื่องคอมพิวเตอร์ที่ได้จากการดึงข้อมูลในแต่ละกะทำงานและข้อมูลที่เก็บได้จากการบันทึกข้อมูล Real time
- 9) ปุ่ม Close ใช้ในการปิดโปรแกรม
- 10) ช่อง Save every ใช้สำหรับตั้งค่าเวลาการเก็บข้อมูลแบบ Real time ว่าต้องการให้เก็บทุกๆ กี่นาที โดยตั้งค่าได้ 1 - 60 นาที
- 11) ส่วนที่ใช้แสดงข้อมูล Real time

1. การตั้งค่าพอร์ตสื่อสาร

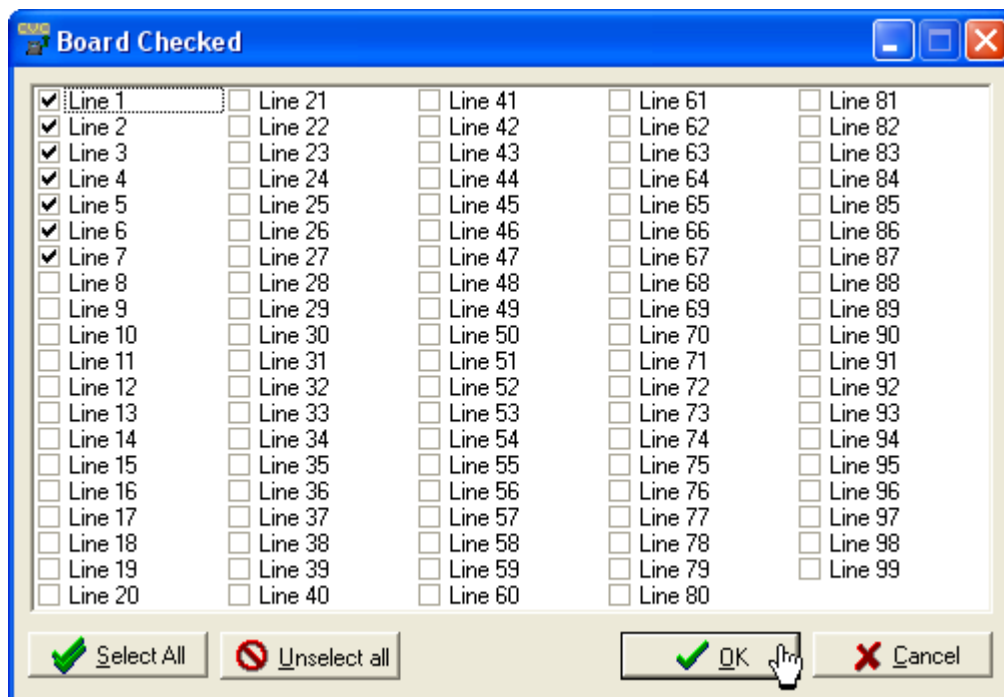
- 1.1 จากหน้าหลักรูปที่ 8 กดที่ปุ่ม Setting จะปรากฏหน้าต่างการตั้งค่าพอร์ตสื่อสารดังรูปที่ 9
- 1.2 ทำการเรียกพอร์ตสื่อสารที่ต้องการเชื่อมต่อ เช่น ต้องการเชื่อมเป็นพอร์ต 1 ทำได้โดยการใช้เลือกที่ช่อง Serial Port เป็น COM1 จากนั้นเชื่อมต่อ Baud Rate เท่ากับ 9600 และ Communication Timing ที่ช่อง RTS Delay เท่ากับ 1 เสมอ ดังรูปที่ 9
- 1.3 ทำการกดปุ่มบันทึกค่าที่ตั้งไว้โดยการกดปุ่ม Save และตามด้วยปุ่ม Close



รูปที่ 9 การตั้งค่าพอร์ตสื่อสาร

2. การเปิดใช้งานการรับ/ส่งข้อมูลจากป้าย ID ใดๆ

- 2.1 จากหน้าหลักรูปที่ 8 กดที่ปุ่ม Detect จะปรากฏหน้าต่างการเปิดใช้งานการรับ/ส่งข้อมูลจากป้าย ID ต่างๆ ดังรูปที่ 10
- 2.2 ทำการเลือกเปิด/ปิดการใช้งานการรับ/ส่งข้อมูลจากป้ายตามหมายเลข ID ของป้ายที่ถูกเชื่อมต่อโดย Keypad เช่น ปัจจุบันมีการติดตั้งป้าย Target ไว้ 7 ตัว (7 Line หรือ 7 ID) และต้องการจะเปิดการใช้งานการรับ/ส่งข้อมูลจากป้ายทั้ง 7 Line สามารถตั้งค่าได้ดังรูปที่ 10 โดยมีปุ่มเลือกทั้งหมด(Select All) ไม่เลือกทั้งหมด (Unselect All) เพื่อความสะดวกในการตั้งค่า และเมื่อตั้งค่าเสร็จแล้วทำการบันทึกการตั้งค่าโดยคลิกเมาส์ที่ปุ่ม OK ถ้าต้องการยกเลิกการตั้งค่าที่ได้ทำการเปิด/ปิดจากเดิมให้คลิกที่ปุ่ม Cancel



รูปที่ 10 หน้าต่าง Detect (เปิดใช้งานการรับ/ส่งข้อมูลจากป้าย ID ที่เลือกไว้)

3. การรับ/ส่งข้อมูลการตั้งค่าจากป้าย

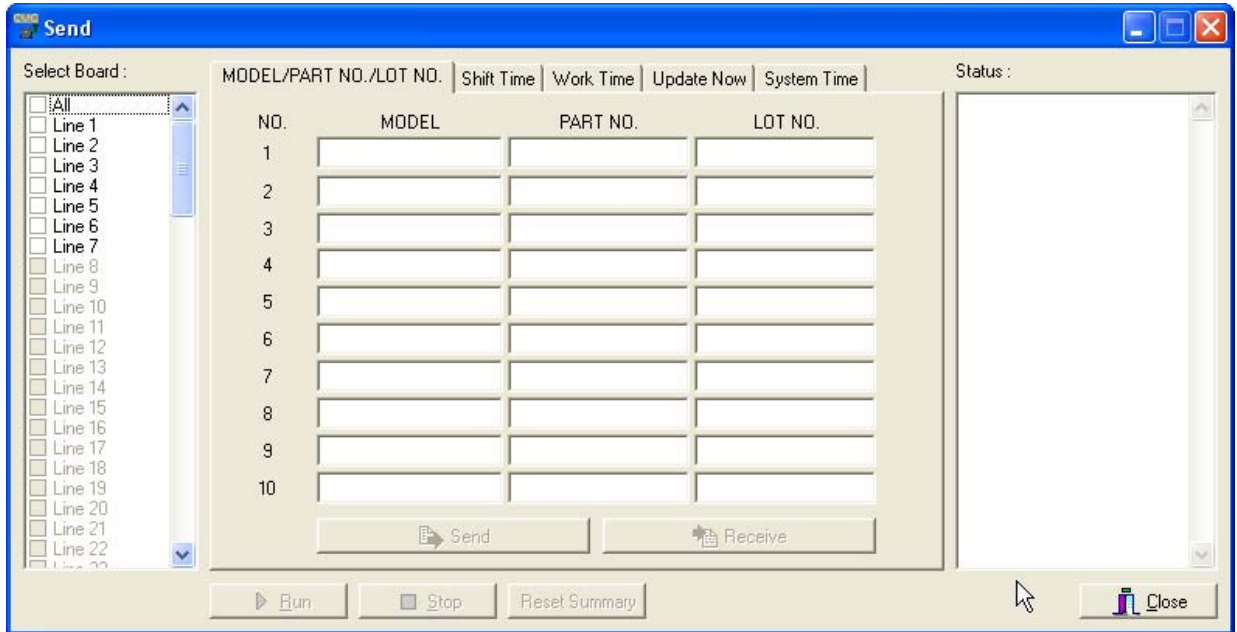
จากหน้าหลักรูปที่ 8 กดที่ปุ่ม Send จะปรากฏหน้าต่างการรับ/ส่งข้อมูลดังรูปที่ 11

โดยการรับ/ส่งข้อมูลการตั้งค่าจากป้ายมีการแบ่งกลุ่มการรับ/ส่งดังนี้

- Model, Part No, Lot No ใช้ในการตั้งชื่อหรือคู่มือ Model, Part No และ Lot No มีให้ตั้งชื่อได้ 10 Model
- Shift Time ใช้ส่งหรือดูค่าเวลาของกะทำงานทั้งหมด โดยตั้งค่าเป็น ชั่วโมง:นาที
- Work Time ใช้ส่งหรือดูค่าเวลาทำงานทั้งหมดทุกกะที่ต้องการ โดยตั้งค่าเป็น ชั่วโมง:นาที
- Update Now ใช้ส่งค่าของ Plan, Actual, Cycle time, Operate, Model และ No Good ที่ต้องการเปลี่ยนแปลงไปยังป้าย
- System Time ใช้ส่งหรือดูค่าเวลาที่ตัวป้าย
- Run , Stop และ Reset Summary ใช้สำหรับส่งคำสั่ง Run, Stop และ Reset ค่า Summary ที่ตัวป้ายตามลำดับ

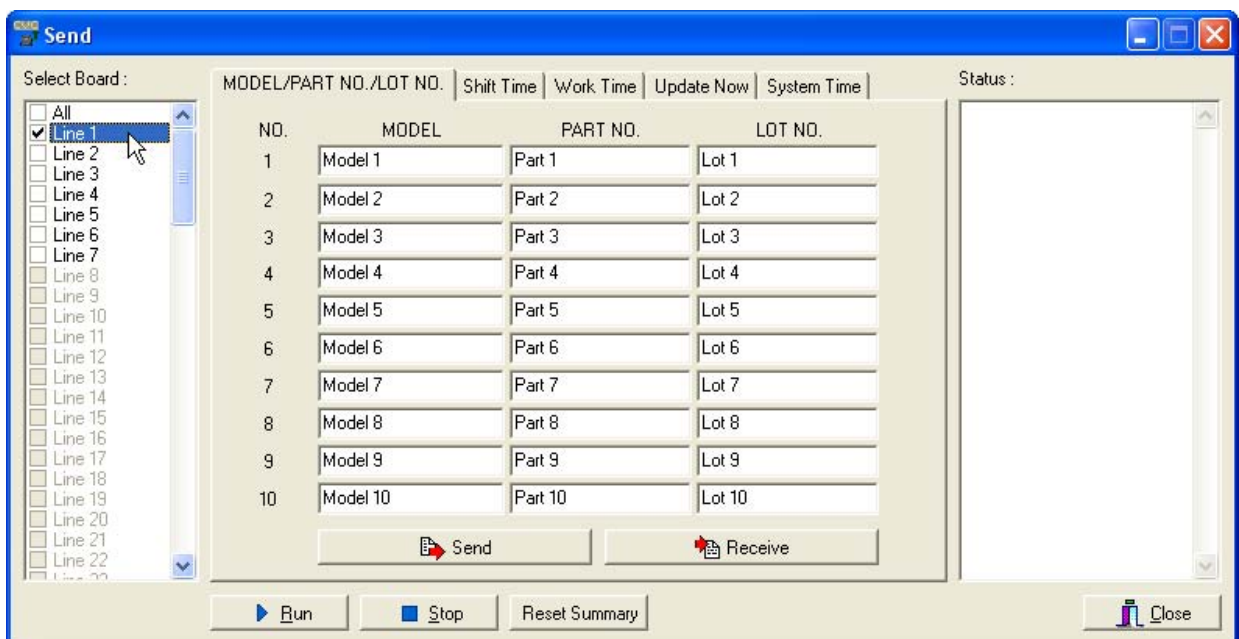
ที่ฝั่งซ้าย(Select Board)ของหน้าต่างนี้จะใช้ในการเลือก Line หรือ Board ID ที่จะทำการติดต่อด้วย โดยที่จะมีให้เลือกตามที่ตั้งค่าการเปิด/ปิดการใช้งานในหน้าต่าง Detect โดยที่ Line หรือ Board ที่ปิดไว้ จะไม่สามารถคลิกเลือกได้ที่ช่องนี้

ที่ฝั่งขวา(Status)ของหน้าต่างนี้จะใช้ในการแสดงสถานะของการรับ/ส่งข้อมูลระหว่างโปรแกรมกับตัวป้าย ID ต่างๆ

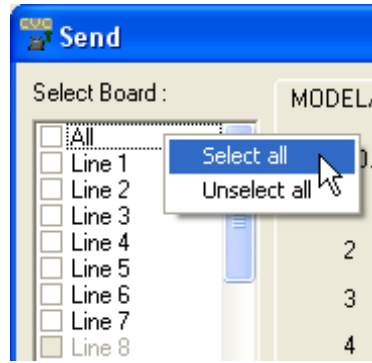


รูปที่ 11 หน้าต่างการรับ/ส่งข้อมูลการตั้งค่าจากป้าย

- 3.1 เลือกติดต่อกับป้ายโดยการคลิกที่ฝั่งซ้าย(Select Board) ถ้าต้องการติดต่อกับป้ายใดๆ ก็คลิกเลือกป้ายที่ต้องการดังรูปที่ 12 โดยสามารถเลือกได้หลาย Line(Board ID) ถ้าต้องการเลือกทุกป้ายให้คลิกที่ All หรือคลิกขวาจะมีเมนูให้เลือก Select All และเมื่อไม่ต้องการเลือกทั้งหมดก็มีให้คลิกที่ Unselect all ดังรูปที่ 13



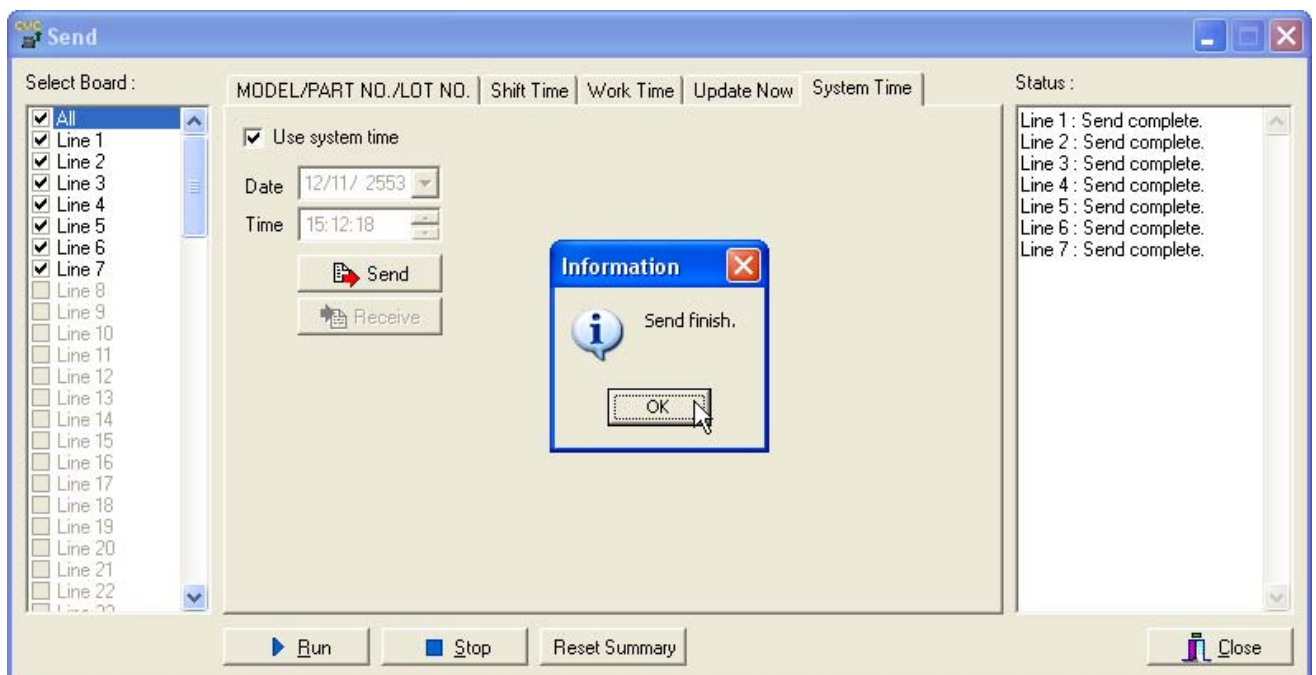
รูปที่ 12 การเลือก Line หรือ Board ID ที่ต้องการ



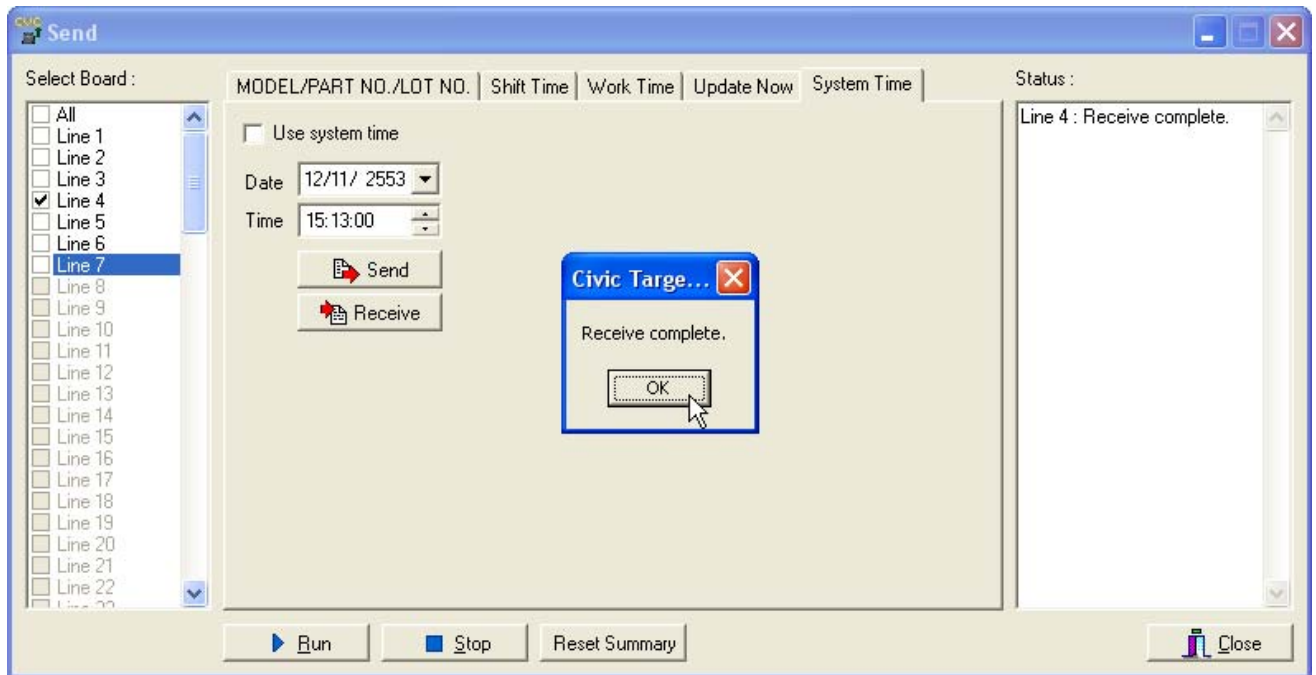
รูปที่ 13 เมนูเลือกทั้งหมด(Select all) และไม่เลือกทั้งหมด(Unselect all)

- **หมายเหตุ** การเลือก All จะไม่สามารถกดปุ่มรับข้อมูล(Receive) ทั้งหมดได้ ถ้าต้องการรับข้อมูลให้เลือกเพียง 1 Line หรือ 1 Board ID เท่านั้น
การส่ง/รับข้อมูลให้สังเกต(Status) ที่ส่ง/รับข้อมูลแต่ละ Line เสมอ ถ้าหากส่ง/รับ Error ให้ทำการส่ง/รับใหม่อีกรอบ

3.2 การตั้งค่าเวลาปัจจุบัน เมื่อเลือก ID แล้วสามารถกดปุ่ม Send ในแท็บ System Time ดังรูปที่ 14 หรือจะดูค่าเวลาของป้าย ให้กดปุ่ม Receive ดังรูปที่ 15 โดยที่ Use system time เป็นการเลือกให้ช่วงเวลาแสดงเวลาระบบที่เครื่องคอมพิวเตอร์

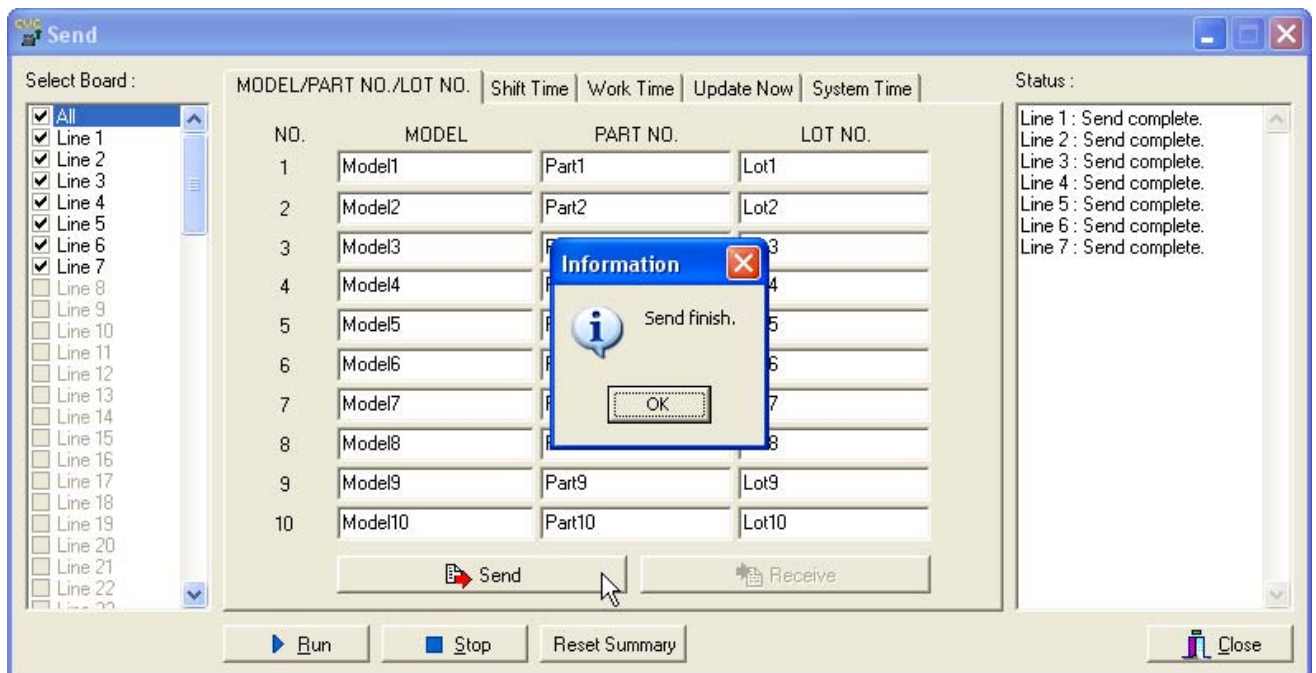


รูปที่ 14 การส่งค่าเวลาปัจจุบัน

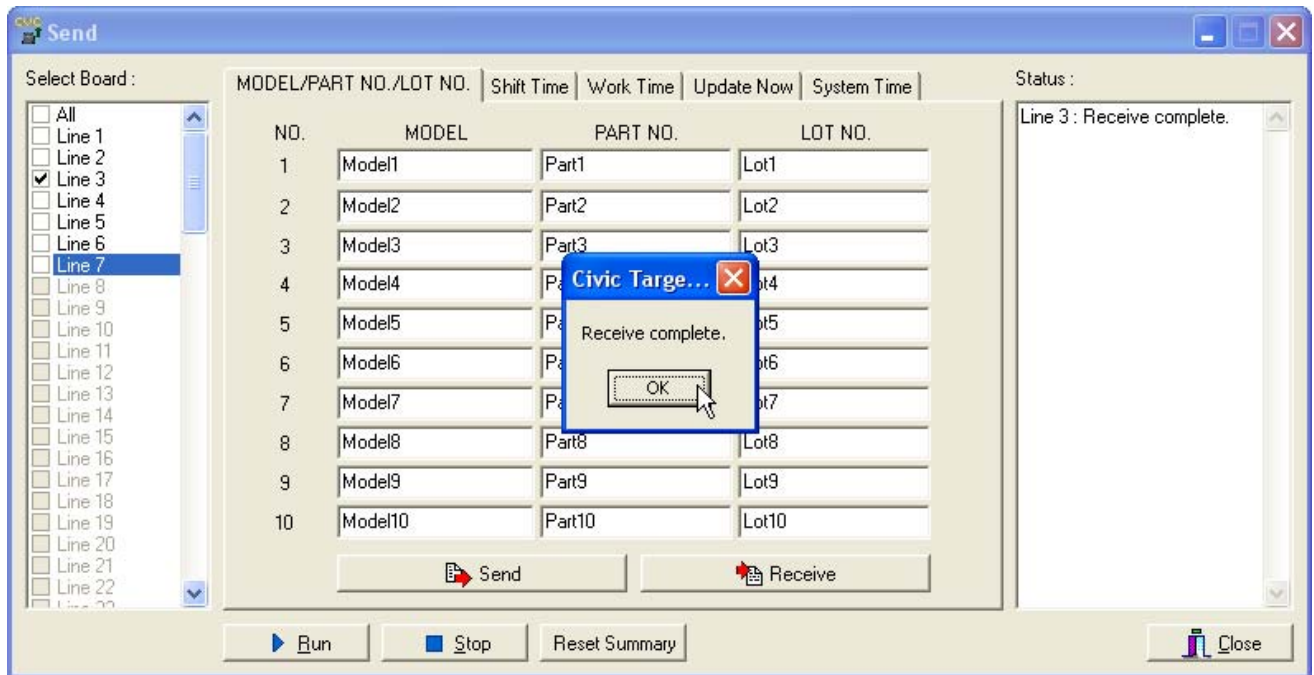


รูปที่ 15 การรับค่าเวลาปัจจุบัน

3.3 การตั้งชื่อ Model, Part No, Lot No สามารถตั้งชื่อได้ถึง 10 ชนิด แต่ละชนิดแยกออกเป็น Model, Part, Lot ซึ่งตั้งได้อย่างละ 10 ตัวอักษร โดยการกด Send เมื่อต้องการตั้งชื่อไปที่ป้ายดังรูปที่ 16 และกดปุ่ม Receive เมื่อต้องการรับชื่อจากป้ายดังรูปที่ 17



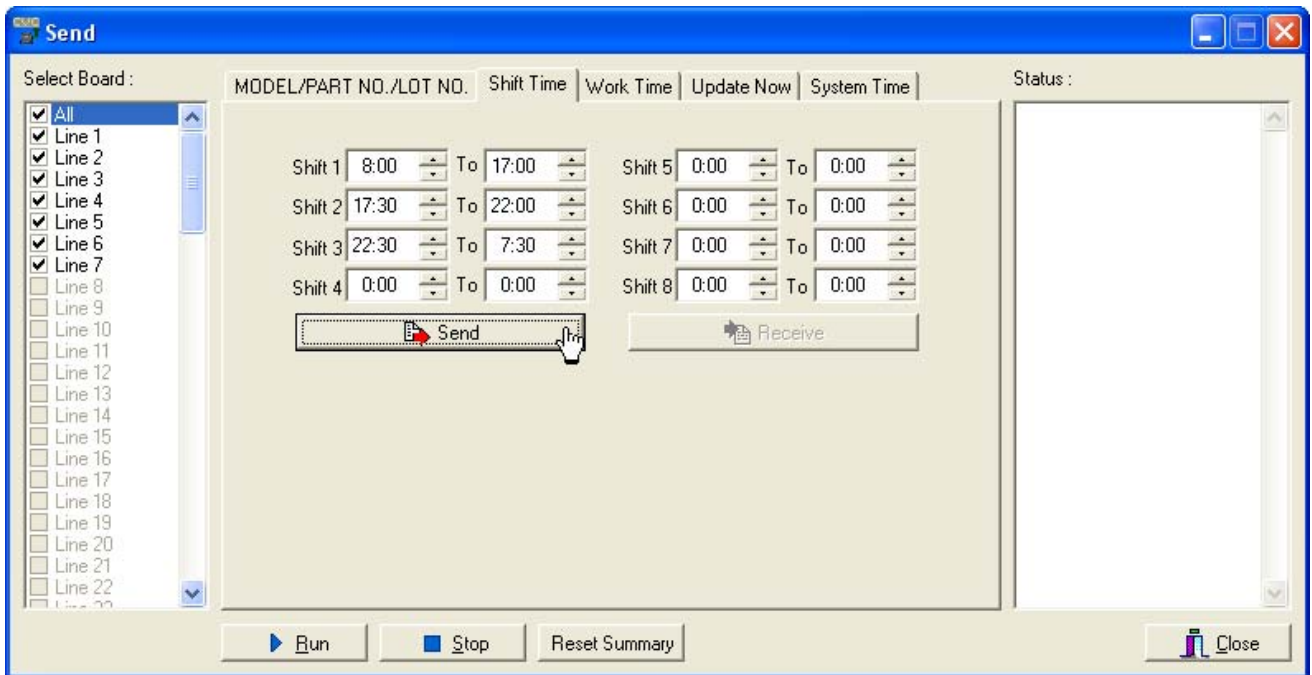
รูปที่ 16 การตั้งชื่อ Model, Part No, Lot No



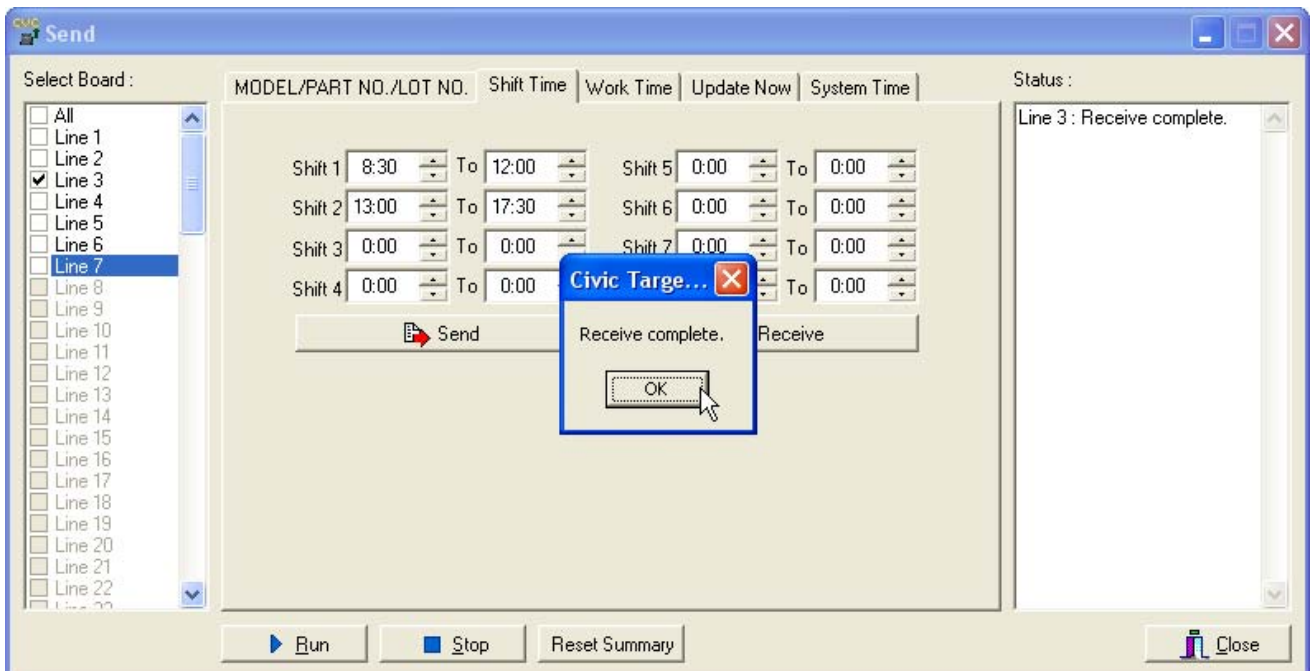
รูปที่ 17 การรับชื่อ Model, Part No, Lot No

3.4 การตั้งค่าเวลากะทำงาน (Shift Time) เวลาที่ป้อนเข้าไปต้องเป็นเวลาเริ่มต้น – เวลาสุดท้าย ก่อนที่จะส่งการตั้งค่าเวลาไปที่ป้ายทุกครั้ง ต้อง STOP ป้าย ก่อนทุกครั้ง ตัวอย่างเช่น กะทำงานเช้า, บ่าย, ดึก มีเวลาดังนี้ 8.00 – 17.00, 17.30 – 22.00, 22.30 – 7.30 จะต้องป้อนค่าใน Shift 1 เป็น 8.00 – 17.00
Shift 2 เป็น 17.30 – 22.00
Shift 3 เป็น 22.30 – 7.30
จากนั้นกด ปุ่ม Send ดังรูปที่ 18

เมื่อต้องการรับให้เลือก Line ID เดียวและกดปุ่ม Receive ดังรูปที่ 19



รูปที่ 18 การตั้งค่าเวลากะทำงาน (Shift Time)



รูปที่ 19 การรับค่าเวลากะทำงาน (Shift Time)

3.5 การตั้งค่าเวลาทำงาน (Work Time) หากต้องการตั้งค่าเวลา (Work Time) สามารถตั้งได้ทั้ง 8 Shift

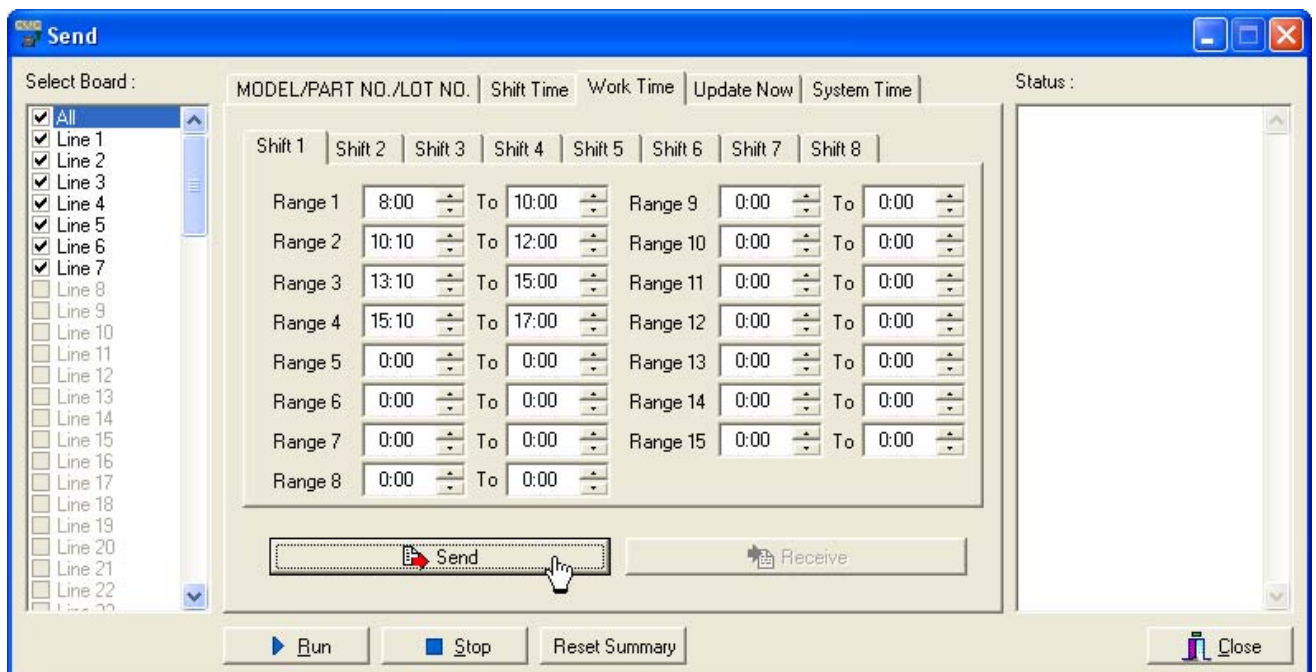
ตัวอย่างเช่น มีค่าเวลาทำงานเป็น 8.00 – 10.00, 10.10 – 12.00, 13.00 – 15.00, 15.10 – 17.00, 17.30 – 20.00, 20.10 – 22.00, 22.30 – 00.00, 0.10 – 03.00, 03.10 – 07.30 ต้องป้อนค่าเวลาเป็นดังนี้

Work Time ที่เทียบ Shift 1 → Range 1 = 8.00 – 10.00
 Range 2 = 10.10 – 12.00
 Range 3 = 13.00 – 15.00
 Range 4 = 15.10 – 17.00

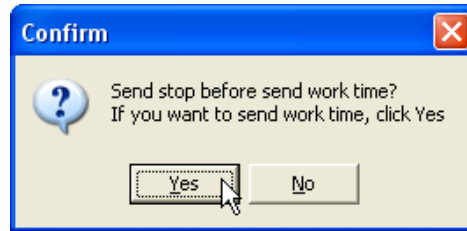
Work Time ที่เทียบ Shift 2 → Range 1 = 17.30 – 20.00
 Range 2 = 20.10 – 22.00

Work Time ที่เทียบ Shift 3 → Range 1 = 22.30 – 00.00
 Range 2 = 00.10 – 03.00
 Range 3 = 03.10 – 07.30

โดยป้อนค่าทั้งหมดแล้วกดปุ่ม Send ดังรูปที่ 20 เมื่อกดแล้วจะมีหน้าต่างให้ยืนยันการส่งโดยโปรแกรมจะบังคับให้ Stop การทำงานของป้ายทุกป้ายที่เลือก ให้กด Yes ดังรูปที่ 21

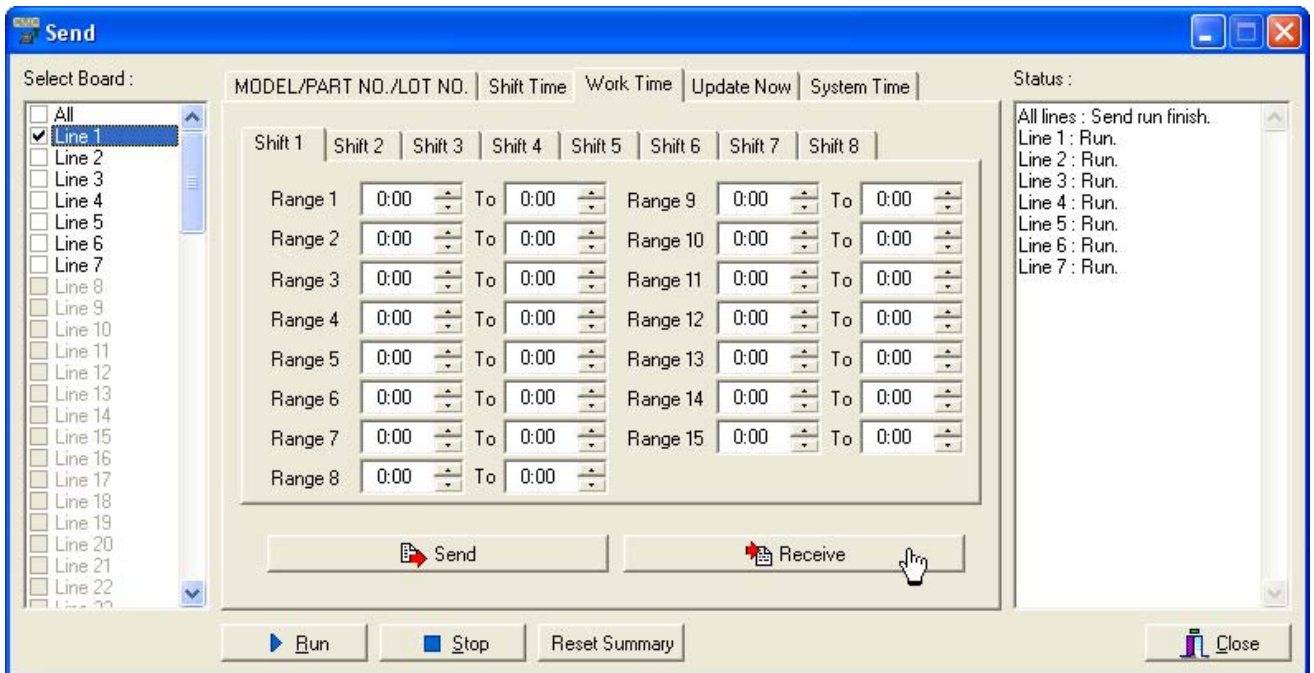


รูปที่ 20 การตั้งค่าเวลาทำงาน (Work Time)

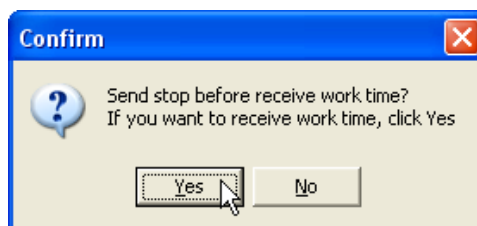


รูปที่ 21 ยืนยันการ Stop ก่อนการตั้งค่าเวลาทำงาน (Work Time)

ส่วนการรับค่าเวลาทำงาน (Work Time) ให้เลือกเพียง Line เดียวแล้วกดปุ่ม Receive โปรแกรมจะรับมาทั้งหมด 8 Shift ดังรูปที่ 22 เมื่อกดแล้วจะมีหน้าต่างให้ยืนยันการรับโดยโปรแกรมจะบังคับให้ Stop การทำงานของป้ายทุกป้ายที่เลือก ให้กด Yes ดังรูปที่ 23



รูปที่ 22 การรับค่าเวลาทำงาน (Work Time)



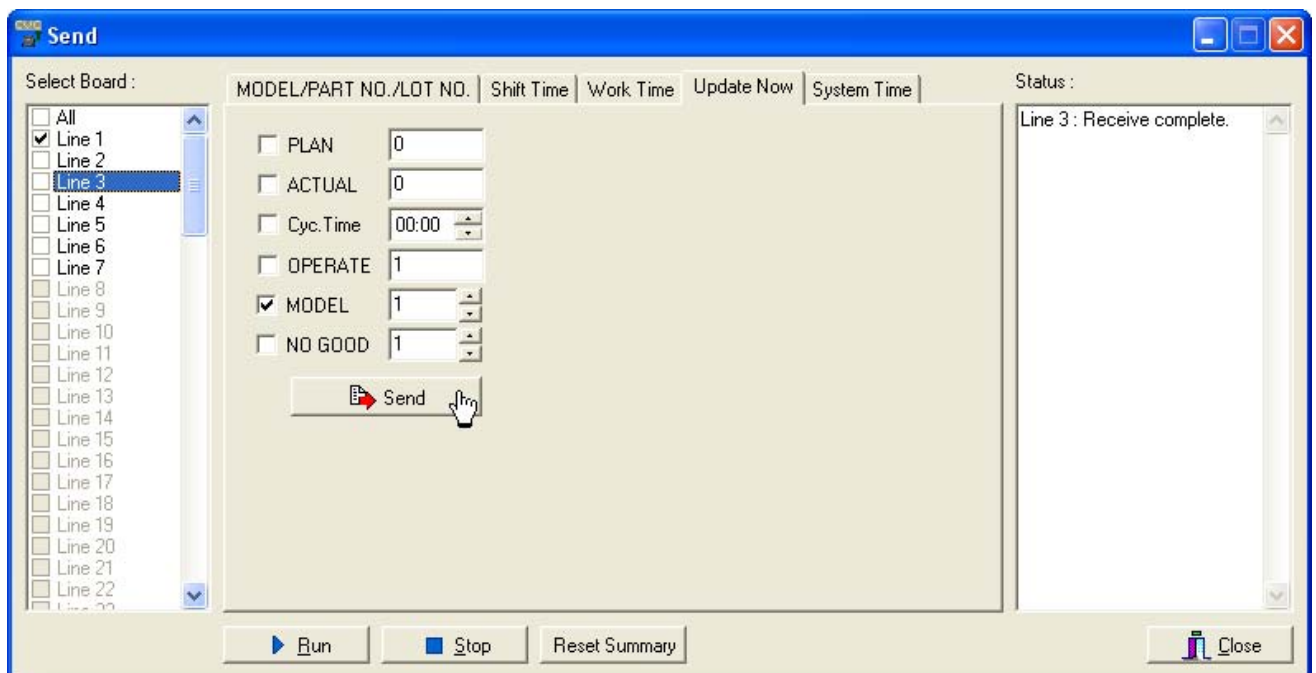
รูปที่ 23 ยืนยันการ Stop ก่อนการรับค่าเวลาทำงาน (Work Time)

- หมายเหตุ การตั้งค่าเวลา Work Time หรือรับ จะต้องดู Status ทั้ง 8 Shift ว่า OK หรือ Error ถ้าหาก Error บาง Shift ให้ลองทำการส่งหรือรับใหม่อีกครั้ง
การตั้งค่าเวลา Work Time หรือรับ หากมีการส่ง/รับ แล้วโปรแกรมบังคับ Stop ผู้ใช้งานจะต้องสั่ง Run เอง

3.6 การตั้งค่าในแท็บ Update Now เป็นการตั้งค่าต่าง ๆ โดยการทำเครื่องหมายถูกหน้าช่องที่ต้องการเปลี่ยนค่า แล้วพิมพ์ค่าเข้าไป ดังรายละเอียด

- ค่า PLAN หรือค่า TARGET เป็นค่าเป้าหมายการผลิตที่ต้องการ
- ค่า ACTUAL เป็นค่าผลการผลิตที่นับได้
- ค่า CYCLE TIME เป็นเวลา รอบระยะเวลาการผลิตชิ้นงาน 1 ชิ้น มีผลในโหมดการทำงานแบบ Cycle Time หรือ โหมด 1 โดยตั้งค่าเป็น นาที:วินาที
- ค่า OPERATE เป็นจำนวนพนักงานใน Line มีหรือไม่มีก็ได้
- ค่า MODEL ใช้เลือก MODEL ในการผลิตว่ากำลังจะนับผลิตภัณฑ์ ตัวไหน
- ค่า NO GOOD เป็นค่า ชิ้นงานที่เสีย

เมื่อต้องการส่งให้กดปุ่ม Send ดังรูปที่ 24



รูปที่ 24 การส่งค่า Update Now

3.7 การ Reset ค่า summary สามารถกดได้ทันที แล้วค่า Summary ของป้ายที่ถูกเลือก ก็จะถูก Reset

3.8 การ Run หรือ Stop สามารถกดได้ทันที แล้วป้ายที่ถูกเลือก ก็จะ Run หรือ Stop ตามปุ่มที่กด โดยมีสถานะ(Status)แสดงที่ช่องด้านขวามือ โดยจะให้กดส่งได้เฉพาะการเลือกเพียง 1 Line หรือ All เท่านั้น

4. การแสดงผลการทำงานแบบ Real time

จากหน้าหลักรูปที่ 8 ให้กดปุ่ม Auto Recv เพื่อดูค่าการผลิตปัจจุบันของป้าย Target ที่เรียกแสดงดังรูปที่ 25 โดยสามารถตั้งเวลาการเก็บบันทึกข้อมูล Real time ที่ช่อง Save every โดยตั้งค่าได้ 1 - 60 นาที

Line	Shift No.	Model	Part No.	Lot No.	Plan	Actual	Diff.	%	Status
1	2	Model1	Part1	Lot1	29	39	10	134.48	Run
2	2	Model2	Part2	Lot2	29	35	6	120.69	Run
3	2	Model3	Part3	Lot3	29	39	10	134.48	Run
4	2	Model4	Part4	Lot4	29	44	15	151.72	Run
5	2	Model5	Part5	Lot5	29	56	27	193.10	Run
6	2	Model6	Part6	Lot6	29	53	24	182.76	Error 1
7	2	Model7	Part7	Lot7	28	57	29	203.57	Run

รูปที่ 25 Auto Receive

5. การพิมพ์รายงาน

จากหน้าหลักรูปที่ 8 ให้กดปุ่ม Print เมื่อต้องการดูรายงานผลการผลิตรายวัน หรือช่วงเวลาที่กำหนดแล้วต้องการที่จะพิมพ์หรือบันทึกค่าเก็บไว้ ทำได้โดยใช้เมาส์คลิกที่ปุ่ม Print บนหน้าจอหลัก โปรแกรมจะแสดงหน้าจอ ดังรูปที่ 26 โดยมีรายละเอียดดังนี้

ส่วนของ DATA CONFIGURATION ประกอบด้วย

5.1 Print Type หมายถึง กำหนดชนิดของการแสดงข้อมูล By Part , By Line , By Shift , Production Report

5.2 Print Mode หมายถึง กำหนดโหมดของการแสดงข้อมูล

5.3 Day Detail แสดงข้อมูลแยกแต่ละวัน

5.4 Summary แสดงข้อมูลรวม

5.5 Print By Application หมายถึง กำหนดฟอร์มที่จะแสดงออกมาให้อยู่ในรูปแบบใด ในที่นี้จะแสดงฟอร์ม มาตรฐาน(My Application) หรือ Excel ถ้าเลือก My Application ไม่ต้องเซตค่าใดๆ สามารถกด Print ได้ทันที

5.6 From File Name หมายถึง เลือกไฟล์ Excel ที่มีฟอร์มต้นแบบอยู่แล้ว สามารถสร้างไฟล์ต้นแบบเอง หรือ ใช้ไฟล์ที่กำหนดให้ก็ได้

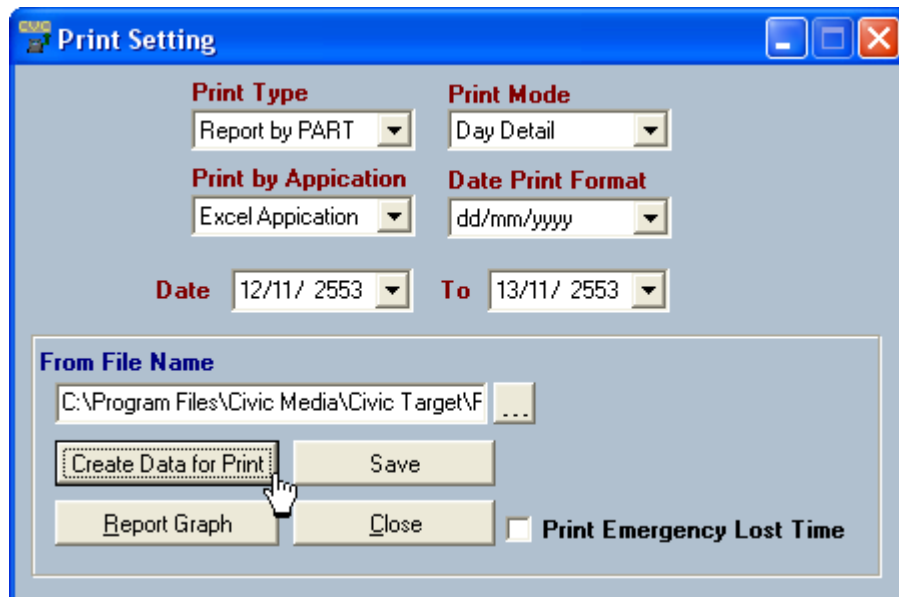
5.7 Date หมายถึง เลือกช่วงเวลาที่ต้องการดูรายงาน

ถ้าต้องการดูรายงาน Emergency Lost Time ให้เลือกเช็คส่วน Print Emergency Lost Time ด้วย

ปุ่มต่างๆ

- 1) Create Data for Print แสดงผลรายงาน
- 2) Report Graph แสดงผลด้วยกราฟ
- 3) Save บันทึกค่าต่างๆ เช่น ชื่อไฟล์ต้นแบบ คอลัมน์ แถว
- 4) Close ออกจากส่วนแสดงผลรายงาน

เมื่อคลิกปุ่ม Create Data for Print โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูปที่ 27 สามารถพิมพ์รายงานและ Export เป็น Excel ได้



รูปที่ 26 การตั้งค่าก่อนพิมพ์รายงาน

Data for Print _ □ ×

Report Sum Of Actual 870

Date	Model	PartNo.	Lot No.	Plan	Actual	Diff	%
12/11/2010	Model1	Part1	Lot1	57	85	28	149.12
12/11/2010	Model2	Part2	Lot2	62	81	19	130.65
12/11/2010	Model3	Part3	Lot3	62	98	36	158.06
12/11/2010	Model4	Part4	Lot4	63	77	14	122.22
12/11/2010	Model5	Part5	Lot5	63	91	28	144.44
12/11/2010	Model6	Part6	Lot6	63	77	14	122.22
12/11/2010	Model7	Part7	Lot7	63	85	22	134.92
13/11/2010	Model1	Part1	Lot1	9	33	24	366.67
13/11/2010	Model2	Part2	Lot2	9	46	37	511.11
13/11/2010	Model3	Part3	Lot3	10	45	35	450.00
13/11/2010	Model4	Part4	Lot4	9	31	22	344.44
13/11/2010	Model5	Part5	Lot5	9	38	29	422.22
13/11/2010	Model6	Part6	Lot6	9	48	39	533.33
13/11/2010	Model7	Part7	Lot7	7	35	28	500.00

Emergency Report

Date	Line No.	Start Time	End Time	LostTime	Event

Print Report
Print EMG.
Export Report To Excel
Export EMG. To Excel
Close

รูปที่ 27 พิมพ์รายงาน

การแสดงผลรายงานด้วยกราฟ เมื่อคลิกปุ่ม Report Graph โปรแกรมจะแสดงหน้าจอ ดังรูปที่ 28

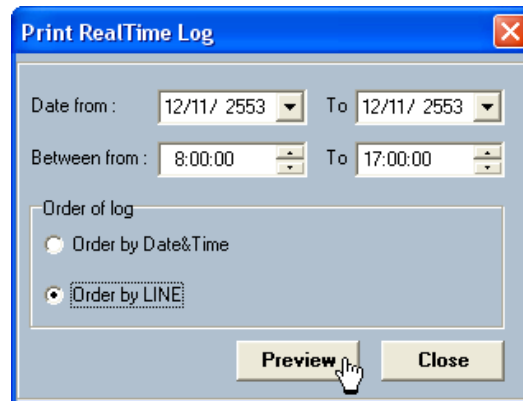


รูปที่ 28 แสดงผลรายงานด้วยกราฟ

6. การพิมพ์รายงาน Real time Log

จากหน้าหลักรูปที่ 8 ให้กดปุ่ม Print Log เมื่อต้องการดูรายงาน Real time log ให้เลือกช่วงวันที่ ช่วงเวลาของวัน และรูปแบบการเรียงข้อมูล แล้วคลิกที่ปุ่ม Preview เพื่อทำการดูผลรายงาน Real time log ปุ่มต่างๆ

- 1) Preview แสดงผลรายงาน Real time log
- 2) Close ออกจากส่วนแสดงผลรายงาน



รูปที่ 29 การตั้งค่าก่อนพิมพ์รายงาน Real time Log

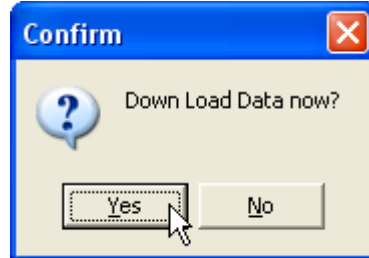
เมื่อคลิกปุ่ม Preview โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูปที่ 21 สามารถพิมพ์รายงานและ Export เป็น Excel ได้

Date	Time	Line No.	Shift	Model	PartNo.	Lot No.	Plan	Actual
12/11/2010	15:29:50	1	2	Model1	Part1	Lot1	9	1
12/11/2010	15:30:53	1	2	Model1	Part1	Lot1	11	1
12/11/2010	15:31:57	1	2	Model1	Part1	Lot1	13	1
12/11/2010	15:33:01	1	2	Model1	Part1	Lot1	16	1
12/11/2010	15:34:04	1	2	Model1	Part1	Lot1	18	1
12/11/2010	15:35:08	1	2	Model1	Part1	Lot1	20	3
12/11/2010	15:36:11	1	2	Model1	Part1	Lot1	22	3
12/11/2010	15:37:14	1	2	Model1	Part1	Lot1	24	3
12/11/2010	15:38:17	1	2	Model1	Part1	Lot1	26	3
12/11/2010	15:39:21	1	2	Model1	Part1	Lot1	28	3
12/11/2010	15:40:25	1	2	Model1	Part1	Lot1	30	3
12/11/2010	15:41:28	1	2	Model1	Part1	Lot1	32	3
12/11/2010	15:42:33	1	2	Model1	Part1	Lot1	35	3
12/11/2010	15:43:35	1	2	Model1	Part1	Lot1	37	3
12/11/2010	15:44:38	1	2	Model1	Part1	Lot1	39	5

รูปที่ 30 พิมพ์รายงาน Real time Log

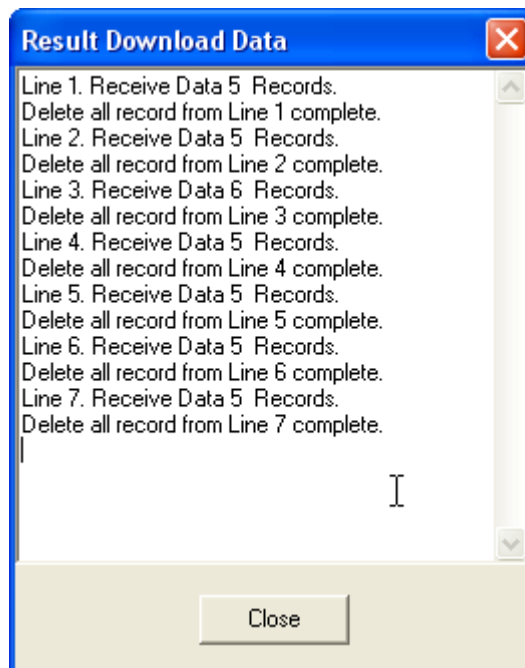
7. การ Download ข้อมูลจากป้าย

จากหน้าหลักรูปที่ 8 ให้กดปุ่ม Download เมื่อต้องการ Download ข้อมูลสรุปในแต่ละเวลาจากป้ายมาเก็บที่ฐานข้อมูลของโปรแกรม จะปรากฏหน้าต่างยืนยันการ Download ดังรูปที่ 31 ให้กดปุ่ม Yes



รูปที่ 31 การยืนยันการ Download ข้อมูล

เมื่อ Download ข้อมูลเสร็จแล้วจะปรากฏหน้าต่างดังรูปที่ 32 ซึ่งจะบอกรายละเอียดว่าสามารถ Download ข้อมูลจากป้ายแต่ละ ID มาได้กี่ Record เมื่อ Download สำเร็จในแต่ละ Line จะทำการลบข้อมูลที่เก็บที่ป้ายนั้นทันที แต่ถ้าหาก Download ไม่สำเร็จหรือว่ามี 0 Record โปรแกรมจะไม่ส่งไปลบข้อมูลที่ป้ายที่มีปัญหาการรับ/ส่งข้อมูล โดยโปรแกรมจะทำการ Download ไม่เกิน 3 ครั้งหากเกิดการรับส่งข้อมูลที่ผิดพลาด

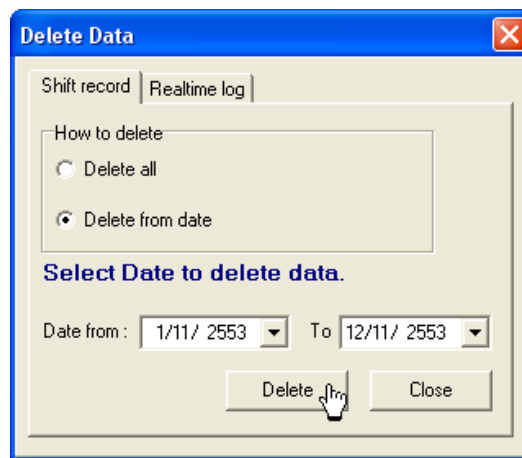


รูปที่ 32 Download สำเร็จ

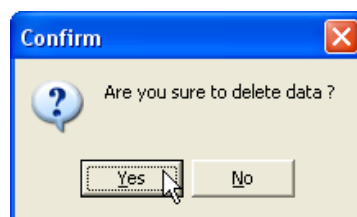
8. การลบข้อมูลออกจากฐานข้อมูลของโปรแกรม

จากหน้าหลักรูปที่ 8 ให้กดปุ่ม Delete Data เมื่อต้องการลบข้อมูลออกจากฐานข้อมูลของโปรแกรมที่ Download หรือ บันทึกจากค่าที่ได้จาก Real time ดังรูปที่ 33 โดยที่แท็บ Shift record จะเป็นการลบข้อมูลที่ได้จากการ Download ข้อมูลสรุปในแต่ละเวลาจากป้ายมาเก็บไว้ที่ฐานข้อมูลของโปรแกรม และที่แท็บ Real time log เป็นการลบข้อมูลที่ได้จากการบันทึกจากค่าที่ได้จาก Real time โดยที่ทั้ง 2 แท็บมีขั้นตอนการลบเหมือนกัน ที่หน้าต่างนี้จะมีให้เลือกลบทั้งหมด(Delete all) และลบจากวันที่(Delete from date)

เมื่อกดปุ่ม Delete จะมีหน้าต่างยืนยันการลบ ให้กด Yes เมื่อต้องการลบข้อมูลออกจากฐานข้อมูล หรือ No เมื่อไม่ต้องการลบข้อมูลออกจากฐานข้อมูล ดังรูปที่ 34 เมื่อลบข้อมูลสำเร็จจะมีหน้าต่างบอกว่าสามารถลบข้อมูลออกจากฐานข้อมูลได้ที่ Record ดังแสดงดังรูปที่ 35



รูปที่ 33 การลบข้อมูล

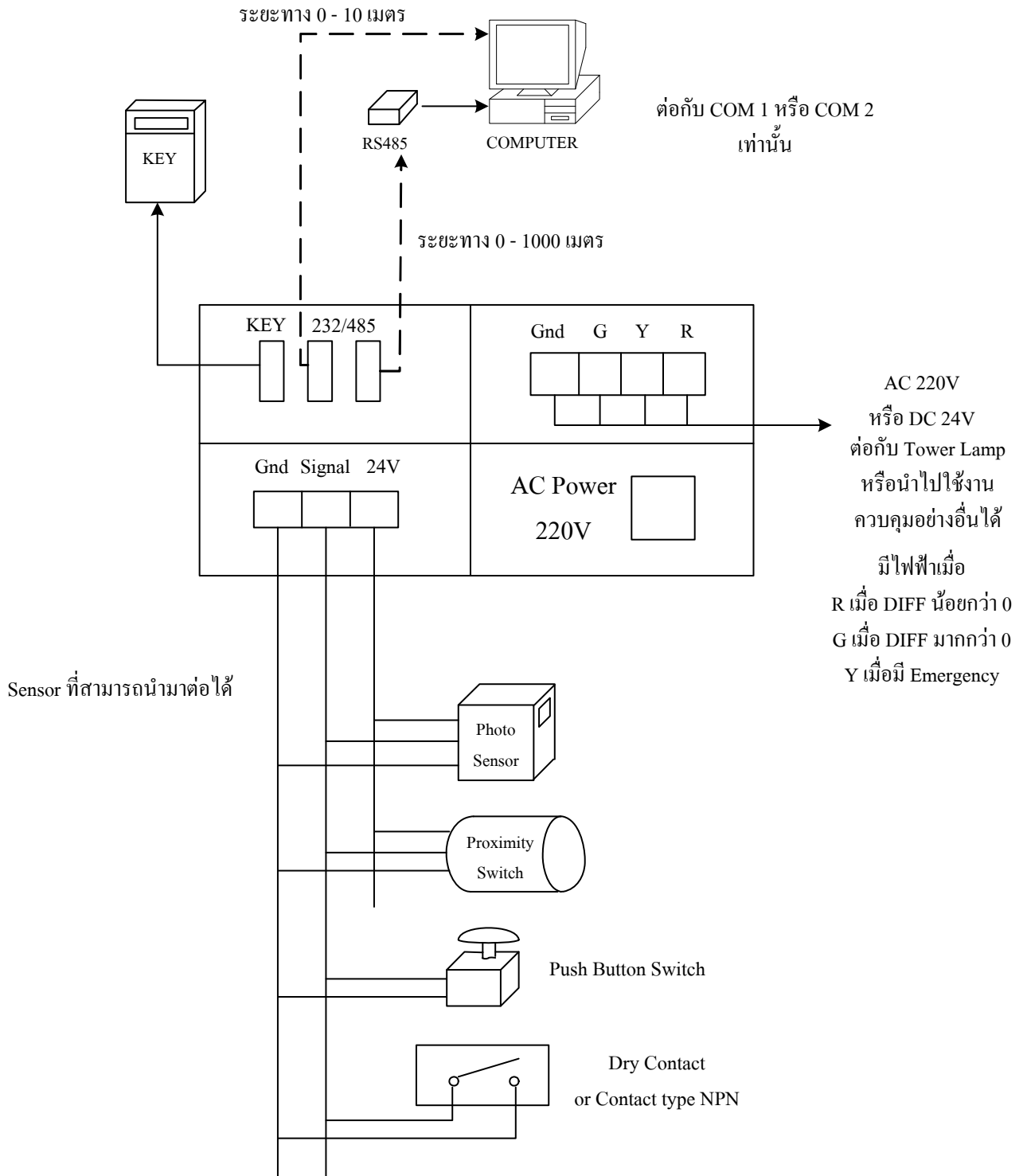


รูปที่ 34 การยืนยันการลบข้อมูล



รูปที่ 35 การลบข้อมูลสำเร็จ

การต่อสายเพื่อใช้งาน



รูปที่ 1

การแสดงผลที่หน้าป้าย

- TARGET หมายถึงค่า จำนวนชิ้นงานที่ควรจะได้ จาก 0 – 9999
- ACTUAL หมายถึงค่า ที่นับจำนวนชิ้นงานที่ทำได้
- DIFF หมายถึงค่าผลต่างที่ได้จาก ACTUAL – TARGET (มีเครื่องหมายลบ)
- Status LED ประกอบไปด้วย
 - CYC คือ ป้ายกำลังทำงานในโหมด Cycle Time
 - CON คือ ป้ายกำลังทำงานในโหมด Counter
 - RUN คือ ป้ายกำลังทำงานอยู่
 - STP คือ ป้ายหยุดทำงาน
 - BRK คือ ป้ายกำลังอยู่ในช่วงพักเวลาทำงาน (Break Time)
 - EME คือ มีสัญญาณฉุกเฉิน เข้ามา
 - ID คือ หมายเลขของป้าย

การทำงานของป้าย TARGET

ป้ายแสดงผลการผลิต (TARGET DISPLAY) นี้มี MODE การทำงาน 2 MODE แต่ละโหมดมีรายละเอียดดังนี้

MODE 1. แบบ CYCLE TIME

การทำงานแบบ Cycle time เป็นการตั้งเวลาต่อการทำงาน 1 ชิ้น เช่น 10 วินาทีต่อ 1 ชิ้นงาน ซึ่งสามารถตั้งได้ ดังนั้นการแสดงผลของป้าย จะแสดงตรงส่วนเป้าหมาย (TARGET) เพิ่มขึ้นทุกๆ รอบการทำงานที่กำหนด (cycle time) และจะเพิ่มขึ้นตามที่ตั้งไว้เช่น เพิ่มครั้งละ 1 หรือ ตามที่ได้ตั้งไว้ เมื่อค่าผลต่าง (Diff) มีค่าเป็นบวก จะมีไฟออกมาที่ ขา R ด้านหลังป้าย เมื่อมีค่าเป็นลบ จะมีไฟที่ขา G หากมีสัญญาณฉุกเฉินจะมีไฟที่ขา Y ดังนั้นเมื่อเอา Tower Lamp มาต่อ จึงจะสังเกตเห็น หรือสามารถที่จะเอาสัญญาณนี้ไปต่อเพื่อควบคุมการทำงานอย่างอื่นได้ เช่นต่อเข้ากับ

PLC, หลอดไฟ เป็นต้น

MODE 2. แบบ COUNTER

การทำงานแบบ Counter จะตั้งค่า Plan คงที่และรอรับสัญญาณ Actual เข้ามา ส่วนสัญญาณไฟฟ้า ออกเป็นเช่นเดียวกันกับ Mode Cycle Time

การแก้ปัญหาเบื้องต้นหากป้ายไม่ทำงาน

แสดงที่หน้าจอ KEY REMOTE

สาเหตุ

การแก้ไข

01 / 01 - 01 : 01 : 01 - S

ป้ายหยุดทำงาน

กด RUN ENT

01 / 01 - 01 : 01 : 01 - B

เวลาอยู่ในช่วงพัก

กด NEXT 1 0 0 0 0 2 3 5 9 ENT ENT
และ NEXT 2 0 0 0 0 2 3 5 9 ENT ENT

มีการกระพริบ

มีสัญญาณ Emergency

ตรวจสอบว่าการกด สัญญาณ Emergency หรือไม่ ถ้ามีให้ปลดสัญญาณออก
ซึ่งอาจจะเป็น Push Button ถูกกดอยู่

01 / 01 - 01 : 01 : 01 - R

เป็นการทำงาน ปกติ

หมายเหตุ

01 / 01 - 01 : 01 : 01 - x หมายถึง วันที่ / เดือน - ชั่วโมง / นาที / วินาที - R (RUN)
- S (STOP)
- B (Break Time)

รูปที่ 2

ทุกขั้นตอนสามารถยกเลิกโดยการกด Key ESC

หน้าที่ของปุ่ม KEY

ESC ใช้ยกเลิกในทุกการกดของ KEY

RESET ใช้ Reset ข้อมูลต่างๆ และตั้งเวลา Reset

RUN ใช้กำหนดสถานะให้ป้ายทำงาน หรือหยุดทำงาน

MODE ใช้เปลี่ยนโหมดการทำงานของป้าย

SET ใช้ปรับตั้งค่าต่างๆ ในการทำงาน

ADD ใช้ปรับอัตราส่วนของการนับต่อ การแสดงค่า เช่น เข้ามา 12 นับ 1

DEL ใช้ลบค่า Actual ออก 1 หน่วย

‘ . ‘ ใช้ดูค่าและเปลี่ยนค่าของชื่อ Model, Part, Lot และใช้ดูค่าของผลรวมที่ได้เก็บบันทึกไว้มา

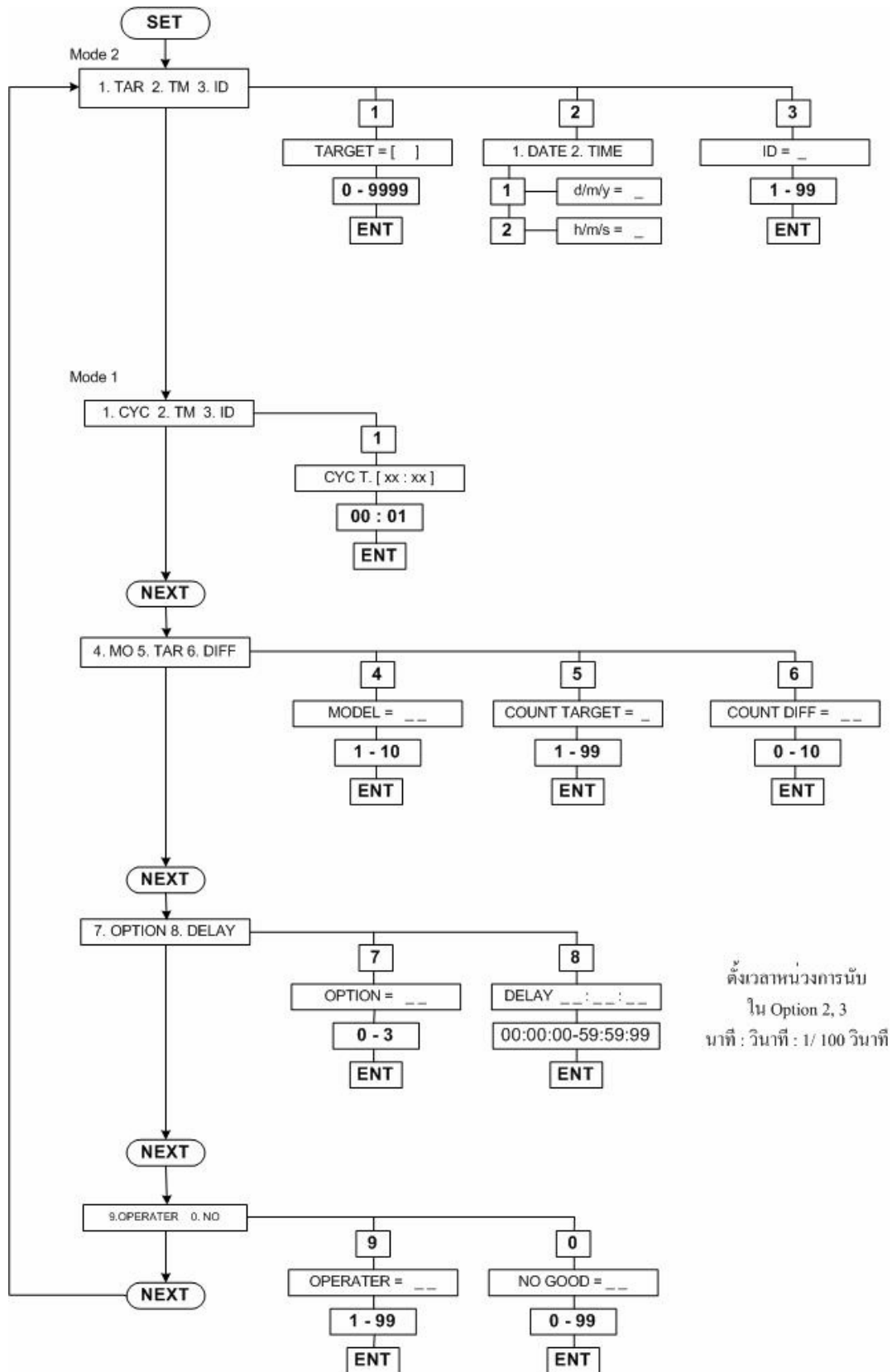
NEXT ใช้ปรับเปลี่ยนค่าเวลาทำงาน, เวลากะทำงาน

ENT (Enter) ใช้ยอมรับค่าที่แก้ไข

0 – 9 ใช้ปรับเปลี่ยนค่าต่างๆ

การตั้งค่าการใช้งานจาก Key Remote

1. เมื่อกด Key SET ใดอะแกรมเป็นดังนี้



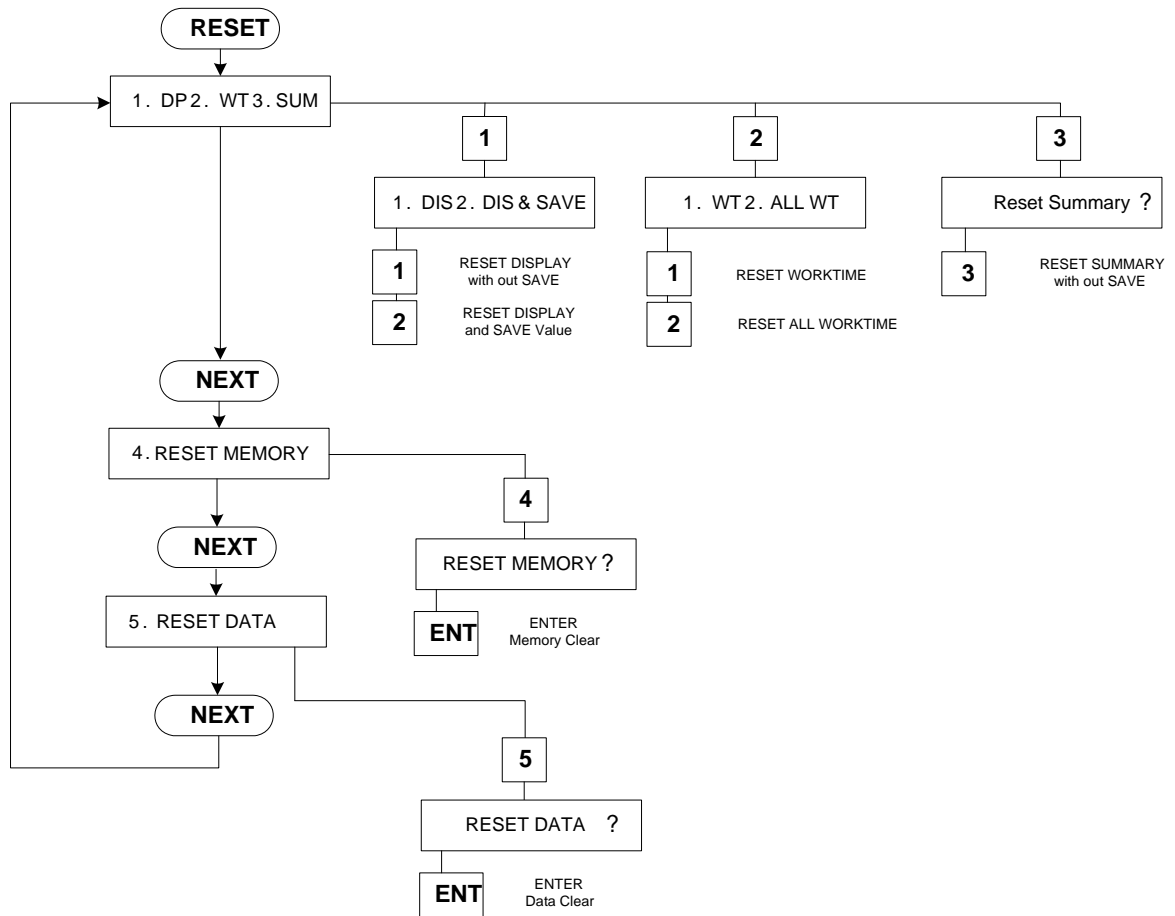
ตั้งเวลาหน่วงการนับ
ใน Option 2, 3
นาที : วินาที : 1/100 วินาที

รูปที่ 3

มีรายละเอียดของปุ่มต่างๆดังนี้

- SET – 1. Target เป็นการตั้งค่าเป้าหมายการผลิต หากกำลังทำงานในโหมด 2 สามารถใส่ได้ตั้งแต่ 0-9999
1. Cyc เป็นการตั้งค่าเวลาต่อรอบการทำงาน 1 ชั้น หากกำลังทำงานในโหมด 1 เช่นชั้นงาน A ใช้เวลาในการทำงาน 2 นาที ให้ป้อนตัวเลขเป็น 02 : 00 เป็นต้น
2. TM – 1. Date เป็นการตั้งค่า วัน / เดือน/ปี (ค.ศ. สองหลักท้าย)
2. Time เป็นการตั้งค่าเวลาปัจจุบัน ชั่วโมง/นาที/วินาที (เวลาแบบ 1 – 23 นาฬิกา)
3. ID เป็นการตั้งค่าหมายเลขป้าย จะใช้ในการติดต่อกับ Computer และจะแสดงที่หน้าป้ายด้วย
4. Model เป็นการเลือกค่า Model ที่กำลังนับอยู่ในปัจจุบัน หากมีการเปลี่ยน Model เกิดขึ้นจะมีการบันทึก ค่าปัจจุบันเข้าไปในป้ายแล้วเปลี่ยนไป Model ใหม่ หากค่า Plan ของ Model ใหม่ไม่ตรงก็ทำการเปลี่ยนใหม่ ซึ่งสามารถเลือก Model ได้ 10 Model แต่ละ Model จะเก็บค่า Plan, Actual, Diff แยกจากกัน ส่วนค่า Actual จะเป็น 0 หากมีการเปลี่ยน Model
5. Tar จะมีผลในการทำงาน โหมด 1 (Cycle Time) เป็นการตั้งค่าให้ค่า Plan เพิ่มขึ้นครั้งละ ตามจำนวนที่ได้ตั้ง เช่น ชั้นงาน AA ใช้เวลาประกอบ 10 นาทีและถูกบรรจุลงถาดละ 20 ชั้น หากตั้งค่าในข้อนี้เป็น 20 ทุกๆ 10 นาทีค่า Plan ก็จะเพิ่มขึ้นครั้งละ 20 หน่วย
6. Diff เป็นการตั้งค่า ให้เกิดสัญญาณไฟตำแหน่ง Red (R) เมื่อค่า Diff มีค่าเกินกว่าค่าที่ได้ตั้งไว้ เช่น ตั้งค่าไว้ 4 เมื่อค่า Diff เป็นลบ มากกว่า 4 จะมีสัญญาณไฟฟ้าออกไปตำแหน่ง (R) หากต่อหลอดไฟ หลอดไฟก็จะติด เมื่อค่า Diff เป็นลบ มากกว่า 4
7. Option เป็นการเลือก Option ในการทำงาน มีดังนี้
- Option 0 เป็นการทำงานปกติ
 - Option 1 เมื่อค่า Plan เท่ากับค่า Actual จะทำการ Reset ค่า Plan, Actual ให้เท่ากับ 0
 - Option 2 เมื่อค่า Actual เข้ามา จะหน่วงเวลาก่อนที่จะทำการเพิ่มค่าขึ้นไปโดยจะหน่วงเวลา Delay ในการ Set ข้อ 8.
8. Delay เป็นการตั้งค่าหน่วงเวลาของสัญญาณ Actual จะสัมพันธ์ กับการเลือก Option 2
9. Operator เป็นการตั้งจำนวน พนักงานใน Line ไม่มีผลต่อการทำงานแต่จะอยู่ใน Report
0. NO เป็นการตั้งจำนวนของเสีย ใน Line นั้น ไม่มีผลต่อการทำงานแต่จะอยู่ใน Report

2 เมื่อกด Key RESET มีโปรแกรมดังนี้



รูปที่ 4

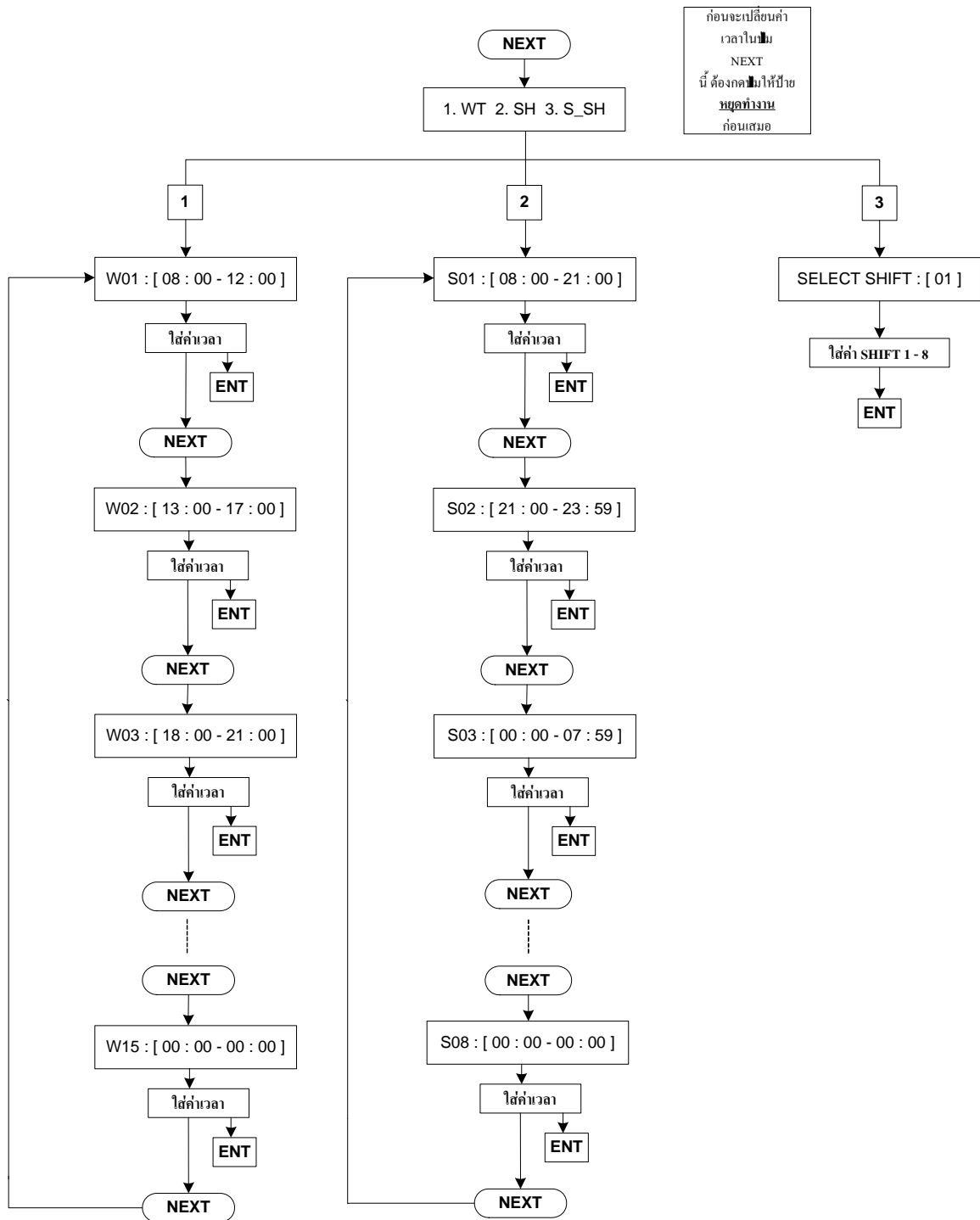
มีรายละเอียดดังนี้

- RESET – 1. DP → 1. DIS เป็นการ Reset หน้าปายและไม่มีเก็บค่าหน้าปายก่อนที่จะ Reset
→ 2. DIS & SAVE เป็นการ Reset หน้าปายและมีการเก็บค่าหน้าปายก่อนที่จะ Reset
- 2. WT → 1. WT เป็นการ Reset ค่า Work Time ในกะทำงานนั้น
→ 2. All WT เป็นการ Reset ค่า Work Time ทุกกะทำงาน
- 3. SUM เป็นการ Reset ค่า Summary ค่า Summary คือค่าผลรวมของค่า Plan, Actual ซึ่งทุกครั้งที่มีการ เก็บบันทึกค่า ค่า Summary นี้จะเพิ่มขึ้น
- 4. Memory เป็นการ Reset หน่วยความจำ ภายในปาย หากไม่มีเหตุจำเป็นใดๆ ไม่ควรทำข้อนี้ เพราะข้อมูลที่เก็บบันทึกมาจะหายไปหมด
- 5. DATA เป็นการ Reset ข้อมูลที่เก็บอยู่ในปาย โดยจะไม่ลบค่า Work Time หรือ Shift Time

****** หมายเหตุ ******

1. การเก็บค่าหลังการ Reset และเก็บบันทึกนั้น สามารถเก็บได้สูงสุด 200 ครั้ง หากเกินกว่านั้น ค่าในการเก็บครั้งแรกๆ จะถูกทับโดยของใหม่ทันที การแก้ไข คือ ให้นำ Computer เข้ามาต่อเพื่อทำการ Up load ข้อมูลไปไว้ใน Computer แทน (หากมีการบันทึกค่าบ่อยควร Up load ทุกวัน)
2. จะมีการเก็บบันทึกค่าในกรณีดังนี้
 1. เปลี่ยน Model การทำงาน
 2. กด KEY Reset → 1. → 2. → ENT หรือ Reset ป้ายแบบมีการบันทึก
 3. เมื่อถึงเวลาของ Timer ที่ตั้งไว้ และอยู่ในสถานะเปิด (ON)

3. เมื่อกด KEY NEXT มีไดอะแกรมดังนี้



รูปที่ 5

มีรายละเอียดดังนี้

ก่อนจะเปลี่ยนค่าเวลาทำงานทั้งหมด ต้องให้ป้ายหยุดทำงาน ก่อน

1. WT เป็นการตั้งค่าเวลาทำงานในระหว่างกะทำงาน
2. SH เป็นการตั้งค่าเวลากะทำงาน
3. S_SH เป็นการเลือกกะทำงานที่ต้องการเปลี่ยนค่าเวลาทำงาน

ตัวอย่าง การตั้งเวลาทำงาน

เช่น กะทำงานเช้าเริ่มเวลา 8.00 – 21.00 กะทำงานดึกเริ่มเวลา 21.30 – 7.30 และในระหว่างกะทำงานแบ่งช่วงเวลาออกอีก เช่น 8.00 – 10.00, 10.10 – 12.00, 13.00 – 15.00, 15.10 – 17.00, 17.30 – 21.00, 21.30 – 23.59, 0.20 – 3.00, 3.20 – 7.30 เป็นต้น

ให้ทำการป้อนค่าเวลาดังนี้

เลือก NEXT 2. SH แล้วป้อนค่าดังนี้

S01 : [08 : 00 – 21 : 00] → กะทำงานเช้า

S02 : [21 : 30 – 07 : 30] → กะทำงานดึก

เลือก NEXT 3. S_SH แล้วใส่ค่า 1 (คือเลือก กะทำงานที่ 1) จากนั้น

เลือก NEXT 1. WT แล้วป้อนค่าดังนี้

W01 : [08 : 00 – 10 : 00]

W02 : [10 : 10 – 12 : 00]

W03 : [13 : 00 – 15 : 00]

W04 : [15 : 10 – 17 : 00]

W04 : [17 : 30 – 21 : 00]

ขณะนี้ ค่าเวลา ของกะทำงานเช้าได้ถูกป้อนแล้ว ต่อ ไปก็ป้อนค่าเวลาของกะดึก

เลือก NEXT 3. S_SH แล้วใส่ค่า 2 (คือเลือก กะทำงานที่ 2) จากนั้น

เลือก NEXT 1. WT แล้วป้อนค่าดังนี้

W01 : [21 : 30 – 23 : 59]

W02 : [00 : 20 – 03 : 00]

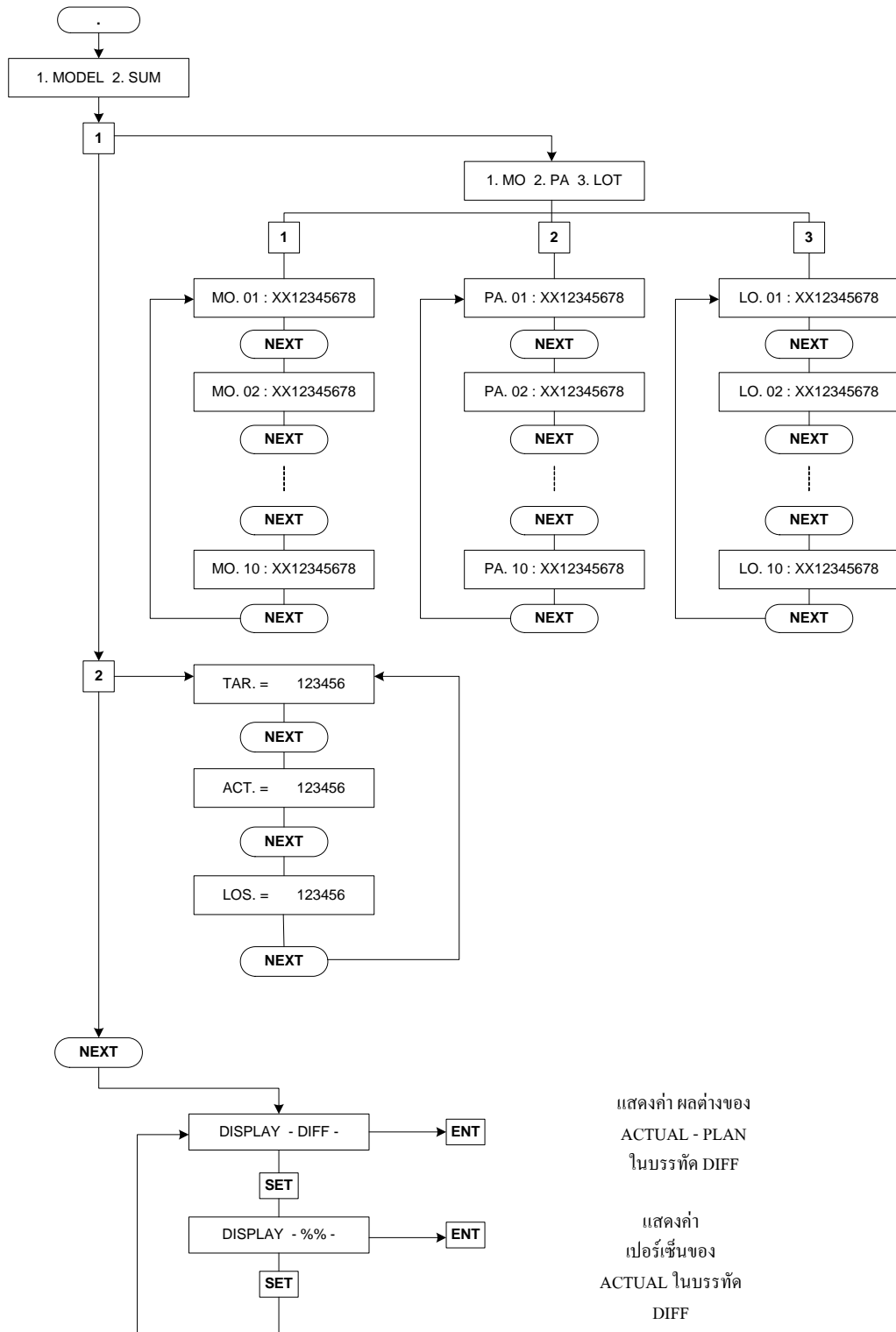
W03 : [03 : 20 – 07 : 30]

ขณะนี้ ค่าเวลา ของกะทำงานดึกได้ถูกป้อนแล้ว และเมื่อออกไปที่หน้าจอหลักก็ทำ ให้ป้ายทำงานโดยการกดปุ่ม RUN อีกครั้งและป้ายก็จะหาช่วงเวลาปัจจุบันโดยอัตโนมัติ โดยไม่ต้องไปเลือก NEXT 3. S_SH อีก

เมื่อเวลาอยู่ในช่วงที่กำหนดป้ายก็จะทำงาน หากเวลาไม่อยู่ในช่วงป้ายก็จะอยู่ในสถานะ Break Time

การป้อน เวลาเที่ยงคืน ให้ป้อนค่าเป็น 23.59 แทนที่จะเป็น 00.00

4. เมื่อกด KEY ‘.’ มีโปรแกรมดังนี้



รูปที่ 6

มีรายละเอียดดังนี้

- ‘ . ‘ → 1. Model → 1. MO (Model) เป็นชื่อ Model การผลิต 10 Model
- 2. PA (Part) เป็นหมายเลข Part 10 Part
- 3. LOT (Lot) เป็นหมายเลข Lot 10 Lot

การตั้งชื่อทั้ง 3 อย่างหาก ตั้งจาก Key Remote สามารถป้อนค่าได้แต่ตัวเลข 0 – 9 หากใช้ Computer ส่งค่ามาจะสามารถตั้งชื่อได้ทั้งตัวเลข ตัวอักษร เครื่องหมายต่างๆ ได้

โดยจำนวนอักษรหรือตัวเลขสูงสุด ทั้ง 3 อย่างนั้นได้ อย่างละ 10 ตัว และหากไม่ทำการตั้งชื่อ แล้วป้ายจะกำหนดค่าให้คือ xxx ซึ่งหากมีการเก็บบันทึกแล้ว นำเอาไปพิมพ์เป็นรายงานจะทำให้ได้ รายงานที่ผิดพลาดเนื่องจากการอ้างอิงถึงชื่อ Model, Part, Lot ดังกล่าว

- ‘ . ‘ → 2. SUM คือค่า Summary ประกอบไปด้วย

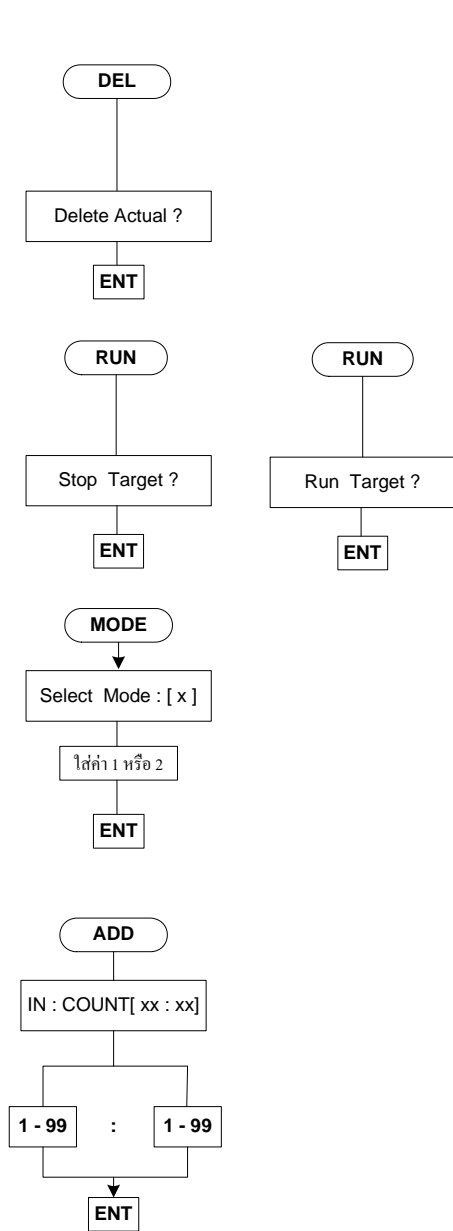
TAR คือค่า Plan สะสมที่ได้เก็บบันทึกไว้

ACT คือค่า Actual สะสมที่ได้เก็บบันทึกไว้

LOS คือค่าเวลา Loss Time หากมีการเกิดสัญญาณ Emergency ขึ้น มีหน่วยเป็นวินาที

‘ . ‘ → NEXT หน้าจอแสดง DISPLAY -DIFF- คือ ที่บรรทัด DIFF จะแสดงค่าผลต่างของ Actual – Plan หากต้องการให้บรรทัดนี้แสดงจำนวน เปอร์เซ็นต์ของ Actual ให้กด ปุ่ม SET จากนั้นที่หน้าจอจะแสดง DISPLAY - %% - และกด ENT ที่ป้ายจึงจะแสดงเป็นจำนวน เปอร์เซ็นต์ ที่บรรทัด DIFF

5. เมื่อกด KEY อื่นๆ จะเป็นดังนี้



ความหมาย

ลบค่า ACTUAL ออก 1 หน่วย

หากป้าย ทำงานอยู่
จะเป็นการทำให้ป้ายหยุด
หากป้ายหยุดทำงานอยู่
จะเป็นการให้ป้าย ทำงาน

เลือก โหมดการทำงาน

1. Mode Cycle Time
เมื่อถึงเวลาที่ตั้งไว้ ค่า Plan เพิ่มขึ้น
2. Mode Counter ตั้งค่า Plan คงที่

เปลี่ยนแปลง ค่าACTUAL
ที่นับเข้ามา
ต่อค่า ที่ต้องการนับขึ้น
เช่น ค่าที่เข้ามา 12 ครั้ง
ให้นับขึ้น 1 หน่วย
ให้ตั้ง 12 : 01